



## VANTAGGI

- ✓ Saldatura multiprocesso, semplice da utilizzare: elettrodo, LIFT TIG, MIG, Scriccatura.
- ✓ Scriccatura fino a 8mm (VANTAGE 400) e 10mm (VANTAGE 500).
- ✓ Saldatura di tubi in verticale discendente. Eccellente con elettrodi cellulosici.
- ✓ "Hot Start" incorporato per inneschi e reinneschi più immediati.
- ✓ Generatori di potenza AC 50 Hz: trifase 400V / monofase 230V.
- ✓ Motore diesel Perkins 1500 rpm a 4 cilindri, raffreddato ad acqua, di grande affidabilità.
- ✓ Compatti e leggeri.
- ✓ Protezioni aggiuntive in acciaio inossidabile per maggiore protezione e durata della macchina.
- ✓ VRD™ (Voltage Reduction Device™) per maggiore sicurezza.
- ✓ Rumorosità ridotta per soddisfare le nuove norme Europee.
- ✓ Innovativo sistema di accesso ai vani (motore, batteria, ecc) per manutenzione.
- ✓ Soddisfa le normative IEC 974-9 e gli standard CE.
- ✓ 3 Anni di Garanzia (il motore viene garantito a parte dal fabbricante).

## APPREZZA I VANTAGGI !

I Vantage® 400 CE e 500 CE sono due tra più compatti e potenti motosaldatrici/generatori nel campo della saldatura di strutture, tubi e nel settore del noleggio di motosaldatrici/generatori. Sono anche i più silenziosi, con un motore diesel Perkins® a 4 cilindri, raffreddato ad acqua.

Potrete utilizzare queste saldatrici multi-processo per la saldatura di una vasta gamma di elettrodi, per il Lift TIG, per la saldatura in CV con gas protettivo o con fili Innershield, e per scriccatura utilizzando elettrodi fino a 8mm per Vantage 400 e 10 mm per Vantage 500.

Valuterete voi stessi le eccellenti prestazioni dovute all'esclusiva tecnologia "Lincoln Chopper Technology".

Apprezzerete inoltre il VRD™ (Voltage Reduction Device™), che riduce l'OCV (tensione a vuoto - Open Circuit Voltage) nella saldatura ad elettrodo in CC, per assicurare maggior sicurezza all'operatore.

Queste macchine generano una potenza ausiliaria trifase e monofase in

AC in grado di alimentare luci, pompe, utensili e saldare al tempo stesso.

Ultimo ma non di minor importanza, queste macchine hanno una robusta carrozzeria in acciaio inossidabile e sono dotate delle più innovative caratteristiche di servizio.

Tutto ciò si traduce in elevato valore per l'utilizzatore !

### COS'E' LA TECNOLOGIA CHOPPER?



Il controllo tradizionale della saldatura è più variabile intorno al valore di uscita desiderato.

La tecnologia Chopper consente una risposta veloce per un migliore controllo dei valori in uscita.

La tecnologia Chopper Lincoln brevettata in esclusiva - consente di saldare in DC con eccellenti caratteristiche d'arco, tanto per la saldatura ad elettrodo (convenzionale o discendente su tubi), così come per saldatura in DC TIG, MIG, fili animati e scriccatura.

Ecco i principali benefici della tecnologia chopper:

- Innesco facile ed immediato
- Costanza di arco
- Minima quantità di spruzzi
- Ottima estetica del cordone



## CARATTERISTICHE TECNICHE

Accesso vano motore da un lato, tramite porta scorrevole chiudibile a chiave.

Nome prodotto	Codice	Uscita Nominale Corrente/Tensione Fattore di Intermittenza*	Gamma di uscita	Potenza del generatore AC	Potenza del generatore AC	Peso	Dimensioni H x W x L (mm)
VANTAGE 400 CE	K2502-2	400A/36V@60%	30-400A	13,2 KW	400V-3ph (x1 CE & UK) 230V-1ph (x2 CE / x1 UK)	560 kg	913x642x1524
VANTAGE 400 CE (UK)	K2502-1	350A/34V@100%					
VANTAGE 500 CE	K2503-2	450A/38V@60%	30-500A	17 KW	110V-1ph (x1 UK solo)	570 kg	
VANTAGE 500 CE (UK)	K2503-1	400A/36V@100%					

\* Secondo norme IEC

## CARATTERISTICHE DEL MOTORE

Nome prodotto	Modello	Descrizione	Potenza & Cilindrata	Velocità (rpm)	Consumi di carburante (l/h)	Rumorosità	Capacità serbatoio (l)
VANTAGE 400	Perkins 404C-22	4 cilindri, 4 tempi raffreddamento ad acqua, accensione elettrica a 12V, filtro dell'aria di tipo a secco, filtro del carburante con separatore per l'acqua (Turbo per il V500)	28HP@ 1500 rpm 2200 cm <sup>3</sup>	Pieno carico: 1500 Basso carico: 1200	4,81 1,10	Generatore 96 Lwa* Livello di rumorosità: 71 dBA@7m	Carburante: 57 Olio: 10,6 Liquido: 7,6
VANTAGE 500	Perkins 404C-22 Turbo		38HP@ 1500 rpm 2200 cm <sup>3</sup>				

\* secondo standards 2006

## ACCESSORI

Descrizione	Cosa ordinare
Carrello stradale per traino	Su richiesta
Rimorchio per cantiere a 2 ruote + gancio traino	K953-1 + k958-2
Rimorchio orientabile per cantiere a 4 ruote	K767-2
Kit di sicurezza con valvola aria automatica Chalwyn	Su richiesta
Kit di sicurezza con valvola carburante automatica Chalwyn	Su richiesta
Kit per protezione da scintille	K903-1
Modulo TIG HF (V270T + valigetta)	Su richiesta
Comando remoto - 15m	K10095-1-15M
Prolunga per controllo remoto - cavo 15m	K10398
Adattatore anti torsione (necessari 2 pz.)	K10376

### CHE COS'È IL VRD™ ?

Il VRD™ (Voltage Reduction Device™) garantisce maggiore sicurezza nella saldatura ad elettrodo in CC, particolarmente in condizioni di lavoro ad alto rischio di shock elettrico (corto circuito) come ad esempio nelle zone umide e calde.

Il VRD™ riduce la tensione a vuoto (OCV : open circuit voltage) ai terminali - mentre la macchina non salda - a meno di 32 Vdc. Il VRD™ si attiva ponendo in posizione "ON" un interruttore che è collocato all'interno della macchina. Gli indicatori luminosi indicano i valori della tensione a vuoto : luce verde a meno di 32 volts quando non si salda e rossa (a più di 32 volts) o verde mentre si sta saldando, a seconda della tensione.

Altre modalità di saldatura quando il VRD è attivo:  
Pipeline Verticale Discendente - Nessuna regolazione corrente  
Mig - CV - La tensione a vuoto non è ridotta  
Lift TIG - Non c'è differenza nell'operare. In TIG si opera normalmente a bassa tensione (meno di 32 volts)



Sezione del pannello frontale con la luce verde del VRD™ accesa.



Strumenti per la lettura dei livelli di carburante, della pressione dell'olio e della temperatura del motore, per verifica dello stato di funzionamento della macchina.



Vano porta-batteria rimovibile, posto al di sotto del pannello di controllo.



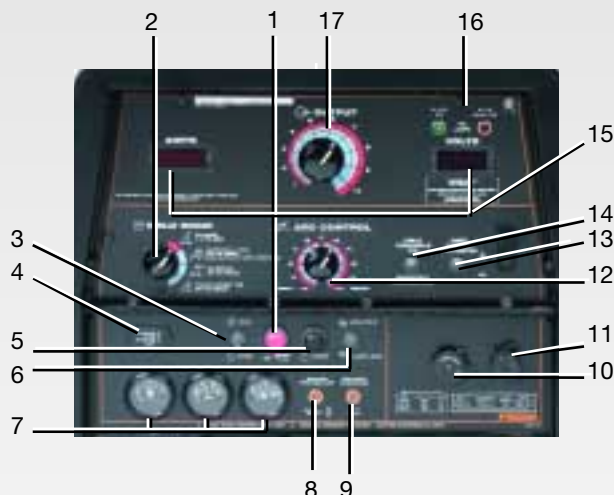
Quando si collega un comando remoto, la macchina viene automaticamente convertita in modalità di connessione remota.



Coperchio con gancio e chiudibile a chiave per la protezione del radiatore (Brevetto Lincoln).



Valvola manuale e tubo di scarico per un cambio dell'olio facile e veloce



1. Pulsante della candela di accensione
2. Selettore della modalità di saldatura
3. Pulsante Avvio/Stop
4. Orologio conta-ore
5. Pulsante di start
6. Selettore di minimo Motore (Idle)
7. Strumenti per la lettura dei livelli di carburante, della pressione dell'olio e della temperatura del motore
8. Spia di protezione del motore
9. Spia di caricamento batteria
10. Connettore a 14-Pin per il collegamento del trainafile
11. Connettore a 6-Pin per il collegamento del controllo remoto
12. Manopola per la regolazione dell'Arc Force & Induttanza
13. Interruttore per il controllo delle uscite di potenza
14. Interruttore per il controllo della polarità del trainafile
15. Strumenti Digitali della corrente e della tensione in uscita
16. Spie di indicazione VRD
17. Manopola per la regolazione della corrente

Il tuo Distributore Lincoln Electric:

Lincoln Electric Italia, Srl  
Via Fratelli Canepa, 8  
16010 Serra Riccò - Genova - Italia  
Tel: +39 010 7541120  
Fax: +39 010 7541150  
infoit@lincolnelectric.it

**LINCOLN**®  
**ELECTRIC**

www.lincolnelectriceurope.com