



LE NOUVEAU PRESTIGE

L'Invertec V270-T PULSE est un générateur onduleur destiné au soudage TIG continu et à l'électrode enrobée. Conçu et fabriqué suivant les dernières technologies en matière d'onduleurs digitaux, il associe une construction industrielle robuste avec des caractéristiques d'arc exceptionnelles.

Sa carrosserie légère le rend facilement transportable d'une zone de travail à une autre. Il est également possible de le brancher sur un groupe électrogène. Un vaste domaine d'application le rend utilisable en atelier comme sur chantier, y compris dans des environnements difficiles.

Toutes les fonctions d'un poste TIG professionnel sont disponibles en standard sur ce poste : amorçage TIG haute fréquence, amorçage au touché (Lift TIG), mode 2 temps/4 temps, réglage de l'évanouissement du courant et temporisation post-gaz.



A toutes ces fonctions, s'ajoutent un voltmètre/ampèremètre avec fonction mémorisation et le mode de soudage TIG pulsé. De plus, un contrôle de la vitesse des pulsations permet au soudeur de jouer sur la focalisation de l'arc et d'avoir ainsi un réglage optimum. Cela se traduit notamment par une concentration de l'apport de chaleur, ce qui entraîne des soudures avec moins de déformation et une plus grande vitesse de soudage.

Tous les réglages des paramètres d'un cycle de soudage sont simples et précis, grâce à la convivialité de la façade. Un refroidisseur Coolarc 20 peut être facilement adapté sous le générateur pour l'utilisation de torches refroidies par eau.

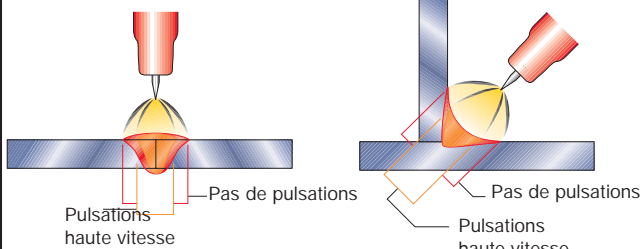
AVANTAGES

- ✓ Excellentes caractéristiques d'arc pour le soudage TIG continu, TIG Pulsé et électrode enrobée de toutes nuances.
- ✓ Compensation des variations de tension du réseau.
- ✓ Affichage digital pour un réglage précis du courant de soudage.
- ✓ Branchement possible sur groupe électrogène.
- ✓ 2 versions disponibles :
 - Alimentation 400V triphasé
 - Alimentation 230/400V triphasé autocommutable.
- ✓ Amorçage TIG haute fréquence et au touché (Lift TIG).
- ✓ Convivialité et simplicité du panneau de commande.
- ✓ Pulsations haute vitesse. Meilleure focalisation de l'arc, moins de déformations, et vitesse de soudage plus élevée.
- ✓ Refroidisseur Coolarc 20 adaptable sous le générateur.
- ✓ Ventilateur débrayable.
- ✓ Commandes et connexions en retrait sur la façade.
- ✓ Soudage TIG en continu (DC) avec amorçage au touché (Lift TIG).
- ✓ Fabriqué conformément aux normes européennes de sécurité et de fiabilité IEC974-1.
- ✓ Garantie deux ans sur pièces et main-d'œuvre.



Refroidisseur Coolarc 20 adaptable sous le V270-TP

PULSATIONS HF



CARACTERISTIQUES

Caractéristiques	Paramètres
Temps d'évanouissement	0.5 à 20 sec
Post Gaz	0.5 à 30 sec
Vitesse pulsation (basse)	0.2 à 20 Hz
Vitesse pulsation (haute)	3 à 300 Hz
Temps froid	10 à 90% (de la fréquence)
Courant de base/de pic	10 à 90% (du courant de soudage)

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

Nom	Référence à commander	Tension standard	Intensité d'alim.	Poids	Dimensions H x L x P	Indice de protection	Classe d'isolation	Conformité
Invertec V270-TP Invertec V270-TP-2V	WF200286 K12005-1	400V-3ph 230/400V-3ph	20A 35/20A	13.5KG	385x215x480	IP23S	H	EN 60974-1 / EN 50199 CE

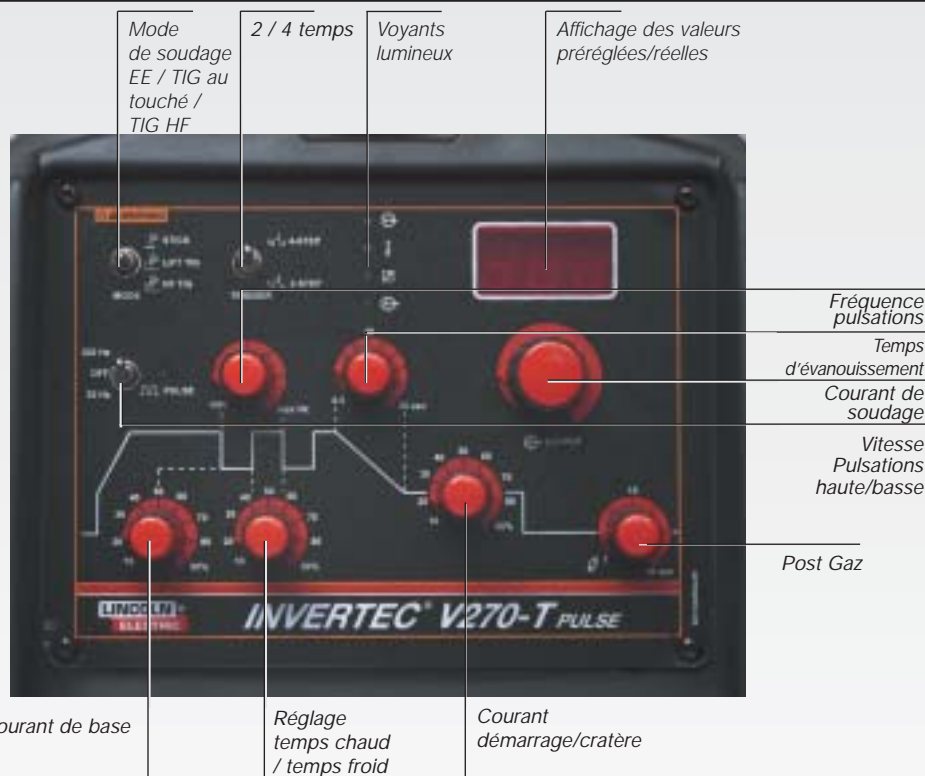
Nom	Référence à commander	Tension standard	Fréquence	H. max	Dimensions HxLxP (mm)	Débit	Poids (avec liquide de refr.)
Coolarc 20	K1904-1	230V 1Ph	50Hz	50M	180x210x480	2.5 L/Min.	9.4KG

COURANT DE SOUDAGE

Gamme de courant	Sortie nominale TIG DC (40°C)	Sortie nominale EE DC (40°C)	Tension à vide
5 - 270A	270A/30.8V/35% 200A/28V/100%	270A/30.8V/35% 200A/28V/100%	48Vdc

ACCESSOIRES

Référence à commander	Description
K10095-1-15M	Commande à distance - 15m
K10398	Rallonge câble de cde à distance
K870	Cde à distance à pied
W0200002	Chariot type Diable 2 roues



Lincoln Electric France
 BP 214
 76121 Le Grand Quevilly Cedex
 France
 Tél : 02 32 11 40 40
 Fax : 02 32 11 40 11
 e-mail : infofr@lincolnelectric.fr

Lincoln Smitweld Belgium
 Avenue Paul Gilson Laan 470
 B - 1620 Drogenbos
 Belgique
 Tél.: + 32 2 3770071
 Fax : + 32 2 3781877

Cachet du distributeur :

LINCOLN[®]
ELECTRIC