



LE SUPER CONCENTRE DE PUISSANCE

L'Invertec V270-S est un générateur onduleur destiné au soudage manuel à l'électrode enrobée.

Il associe une construction industrielle robuste avec des caractéristiques d'arc exceptionnelles.

Sa carrosserie légère le rend facilement transportable d'une zone de travail à une autre. Il est également possible de le brancher sur un groupe électrogène. Un vaste domaine d'application le rend utilisable en atelier comme sur chantier, y compris dans des environnements difficiles.

La fonction "Arc Control" réglable permet d'éviter les risques de collage de l'électrode enrobée. Le facteur de marche élevé du poste permet de souder de façon continue avec tous types d'électrodes. Il est équipé en standard d'un système facilitant l'amorçage de l'arc (Hot Start) réglable. Cela se traduit par des amorçages francs et une



stabilité d'arc qui garantissent des soudures avec peu de projections. Un écran digital affiche les valeurs pré-réglés/réelles du courant de soudage ainsi que la tension pendant le soudage. Une commande à distance est disponible en option et permet des ajustements précis pendant le soudage.

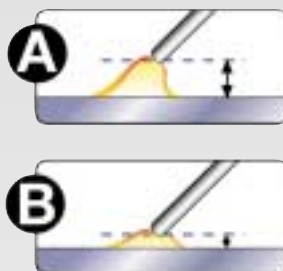
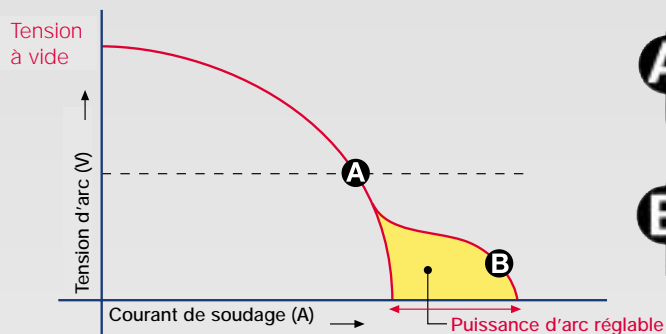
Le V270 S peut être utilisé pour souder en TIG, courant continu. Dans ce cas, l'amorçage TIG se fait "au touché", sans haute fréquence ("lift TIG"). Cette caractéristique évite la contamination au tungstène du cordon de soudage.

AVANTAGES

- ✓ Excellentes caractéristiques d'arc pour le soudage à l'électrode enrobée de toutes nuances.
- ✓ Affichage digital pour un réglage précis du courant de soudage.
- ✓ Intensité de soudage de 270A qui permet l'utilisation d'électrodes jusqu'à 5mm.
- ✓ Branchement possible sur groupe électrogène.
- ✓ Puissance d'arc "Arc Control" réglable
- ✓ Surintensité à l'amorçage "Hot Start" réglable.
- ✓ Convivialité et simplicité du panneau de commande.
- ✓ Ventilateur débrayable.
- ✓ Robustesse de la carrosserie pour une manutention aisée et une grande résistance aux chocs.
- ✓ Système de compensation des variations de réseau pour une excellente stabilité d'arc.
- ✓ Protection thermostatique avec lampe témoin.
- ✓ Commandes et connexions en retrait sur la façade.
- ✓ Soudage TIG en continu (DC) avec amorçage au touché (Lift TIG).
- ✓ Fabriqué conformément aux normes européennes de sécurité et de fiabilité IEC974-1.
- ✓ Garantie deux ans sur pièces et main-d'oeuvre.

Détails techniques

COMMANDE DE LA PUISSANCE D'ARC (ARC FORCE)



CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

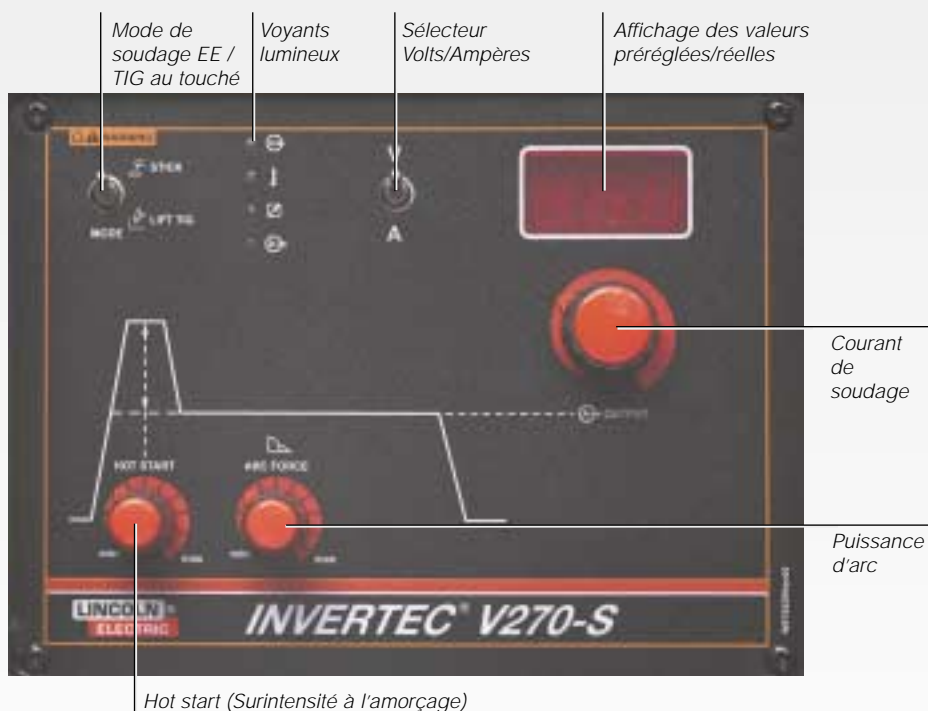
Nom	Référence à commander	Tension standard	Intensité d'alim.	Poids	Dimensions H x L x D	Indice de protection	Classe d'isolation	Conformité
Invertec V270-S Invertec V270-S-2V	WF200285 K12004-1	400V-3ph 230/400V-3ph	20A 35/20A	13.5KG	385x215x480	IP23S	H	EN 60974-1 /EN 50199 CE

COURANT DE SOUDAGE

Gamme de courant	Sortie nominale TIG DC (40°C)	Sortie nominale EE DC (40°C)	Tension à vide
5 - 270A	270A / 30,8V/35% 200A / 28V/100%	270A / 30,8V/35% 200A / 28V/100%	48Vdc

ACCESSOIRES

Référence à commander	Description
K10095-1-15M K10398 K10169-3M W0200002	Commande à distance - 15m Rallonge câble de cde à distance Torche TIG Chariot 2 roues



Lincoln Electric France

BP 214
76121 Le Grand Quevilly Cedex
France
Tél : 02 32 11 40 40
Fax : 02 32 11 40 11
e-mail : infofr@lincolnelectric.fr

Lincoln Smitweld Belgium

Avenue Paul Gilson Laan 470
B - 1620 Drogenbos
Belgique
Tél.: + 32 2 3770071
Fax : + 32 2 3781877

Cachet du distributeur:

LINCOLN[®]
ELECTRIC

www.lincolnelectriceurope.com