

AVANTAGES

- ▶ **Soudage MIG/MAG avec fil plein**
0,6 - 0,8mm
et fil fourré sans gaz avec fil
Innershield® NR® 211MP 0,9-1,1mm
- ▶ **Inversion de polarité**
très simple
- ▶ **Alimentation 230V**
monophasé, 16 Ampères
- ▶ **Fonction burnback**
et soudage par point
- ▶ **Réglage précis**
de la tension d'arc et de la vitesse
de fil
- ▶ **Livré complet prêt à l'emploi**
 - Torche 3m
 - Ensemble câble et pince de masse
 - Bobine de fil SG2 0.9Kg
 - Bobine de fil Innershield NR211MP 0,9mm, 0.45kg
 - Kit galets 1.2, 0.8/0.9, 0.6mm
 - Tubes contact 0.9, 0.8 & 0.6mm
 - Adaptateur bobine 5kg



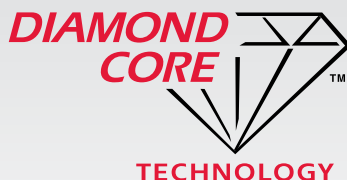
Le choix des Professionnels

Le Power MIG® 180C est un poste de soudage semi-automatique, compact et portable destiné à un usage professionnel.

Son domaine de prédilection est le soudage d'entretien courant et de dépannage rapide sur chantier. En effet, grâce à son faible encombrement et son poids limité pour un poste de soudage semi-automatique, il peut être emmené partout.

Il convient pour les applications de soudage fil fourré sans gaz et MIG/MAG. Sa mise en route est d'une extrême simplicité : branchez-le sur une prise 230V monophasé, ajustez les paramètres de soudage à l'aide du tableau de réglage et soudez ! C'est tout !

Le Power MIG® 180C a été conçu pour souder avec le fil fourré sans gaz Innershield® NR®211MP (ø 0,9mm et 1,1 mm). Ce fil NR® 211MP peut être utilisé dans toutes les positions de soudage, tant à l'intérieur d'un atelier qu'à l'extérieur, sur chantier. Le Power MIG® 180C peut également être utilisé avec des fils pleins avec protection gazeuse, en MAG, pour des travaux sur tôles fines (carrosserie) de nuances acier inox, et en MIG pour le soudage aluminium (torche spécifique).



Power MIG[®] 180C

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

Générateur	Référence produit	Tension d'alimentation	Fusible (fusion lente)	Poids (kg)	Dimensions HxLxP (mm)	Indice Protection / Isolation	Conformité
Power MIG 180C	K2661-1	230V/1/50-60Hz	160A	30	357 x 258 x 472	IP23 / H	EN 60974-1 EN 50199 CE ROHS

COURANT DE SOUDAGE

Gamme de courant / WFS	Sortie nominale DC (40°C)	O.C.V.
30-180A 1.3-12.7m/min	130A/20V @ 25%	34Vdc

ACCESSOIRES

Références	Description
K10413-150P-3M / 4M	Torche MIG/MAG LG150 GD 3m/4m
KP2529-1	Kit galets 0.6mm
KP2529-2	Kit galets 0.8-0.9mm
KP2529-3	Kit galets 0.8-1.2mm - fil fourré
K2532-1	Torche pour soudage en aluminium (kit)
K10182-6	Détendeur débitlitre
M15445-1	Adaptateur support bobine

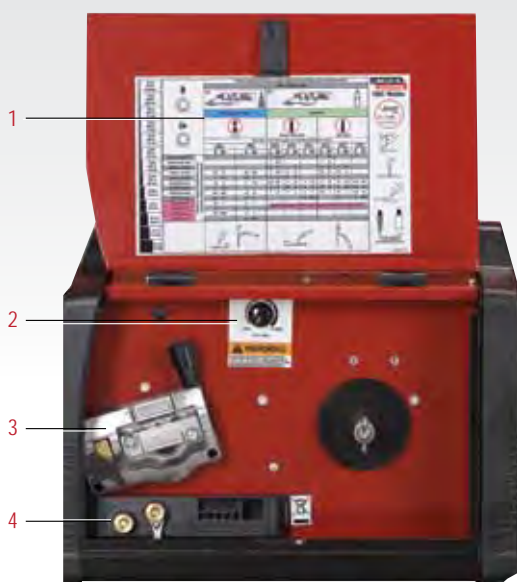


Kit aluminium
K2532-1

MATERIEL INCLUS

Description	
- Torche 3 m - Buse gaz et Innershield - Adaptateur bobine 5KG - Câble et pince de masse 3 m - Tuyau de gaz	- Bobine de fil SG2 0.6mm 0.9KG - Bobine Innershield 0.9mm (NR211MP) 0.45KG - Kit galets 1.2, 0.8/0.9 et 0.6mm - Câble d'alimentation 1.5m + prise - Tubes contact 0.6-0.8-0.9mm

REGLAGES



- 1 Tableau des réglages des paramètres
- 2 Soudage par point
- 3 Système d'entraînement de fil
- 4 Changement polarité

Lincoln Electric France
BP 214
76121 Le Grand Quevilly Cedex
France
Tél : 02 32 11 40 40
Fax : 02 32 11 40 11
e-mail : infofr@lincolnelectric.eu

www.lincolnelectric.eu

LINCOLN[®]
ELECTRIC
THE WELDING EXPERTS[®]