



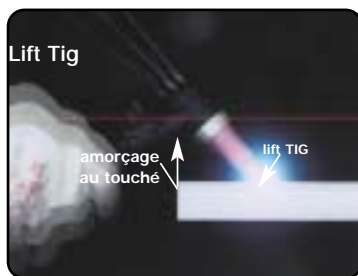
CONNEXION AUTOMATIQUE FLEXIBILITÉ TOTALE

L'Invertec® V205-S est un générateur onduleur destiné au soudage manuel à l'électrode enrobée.

Il associe une construction industrielle robuste avec des caractéristiques d'arc exceptionnelles.

L'alimentation monophasée 230V/400V auto-commutable fait du V205-S un équipement utilisable sur chantier (branché sur un groupe autonome) comme en atelier.

La fonction "Arc Control" réglable permet d'éviter les risques de collage de l'électrode enrobée. Le facteur de marche élevé du poste permet de souder de façon continue avec tous types d'électrodes. Il est équipé en standard d'un système facilitant l'amorçage de l'arc (Hot Start) réglable. Cela se traduit par des amorçages francs et une stabilité d'arc qui garantissent des soudures avec peu de projections. Un



écran digital affiche les valeurs pré-réglés/réelles du courant de soudage ainsi que la tension pendant le soudage.

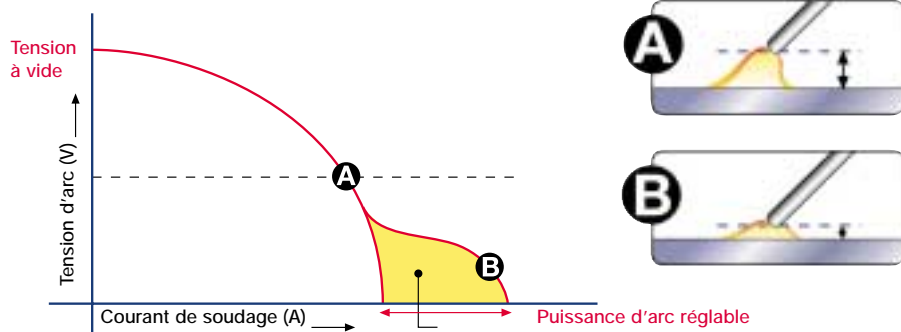
Une commande à distance est disponible en option et permet des ajustements précis pendant le soudage.

Le V205-S peut être utilisé pour souder en TIG, courant continu. Dans ce cas, l'amorçage TIG se fait "au touché", sans haute fréquence ("lift TIG"). Cette caractéristique évite la contamination au tungstène du cordon de soudage.

AVANTAGES

- ✓ Alimentation monophasée 230V / 400V autocommutable.
- ✓ Excellentes caractéristiques d'arc pour le soudage à l'électrode enrobée de toutes nuances.
- ✓ Affichage digital pour un réglage précis du courant de soudage.
- ✓ Intensité de soudage de 200A qui permet l'utilisation d'électrodes jusqu'à 4mm.
- ✓ Branchement possible sur groupe électrogène.
- ✓ Puissance d'arc "Arc Control" réglable.
- ✓ Surintensité à l'amorçage "Hot Start" réglable.
- ✓ Convivialité et simplicité du panneau de commande.
- ✓ Ventilateur débrayable.
- ✓ Robustesse de la carrosserie pour une manutention aisée et une grande résistance aux chocs.
- ✓ Système de compensation des variations de réseau pour une excellente stabilité d'arc.
- ✓ Protection thermostatique avec lampe témoin.
- ✓ Commandes et connexions en retrait sur la façade.
- ✓ Soudage TIG en continu (DC) avec amorçage au touché (Lift TIG).
- ✓ Fabriqué conformément aux normes européennes de sécurité et de fiabilité IEC974-1.
- ✓ Garantie deux ans sur pièces et main-d'œuvre.

COMMANDE DE LA PUISSANCE D'ARC (ARC FORCE)



CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

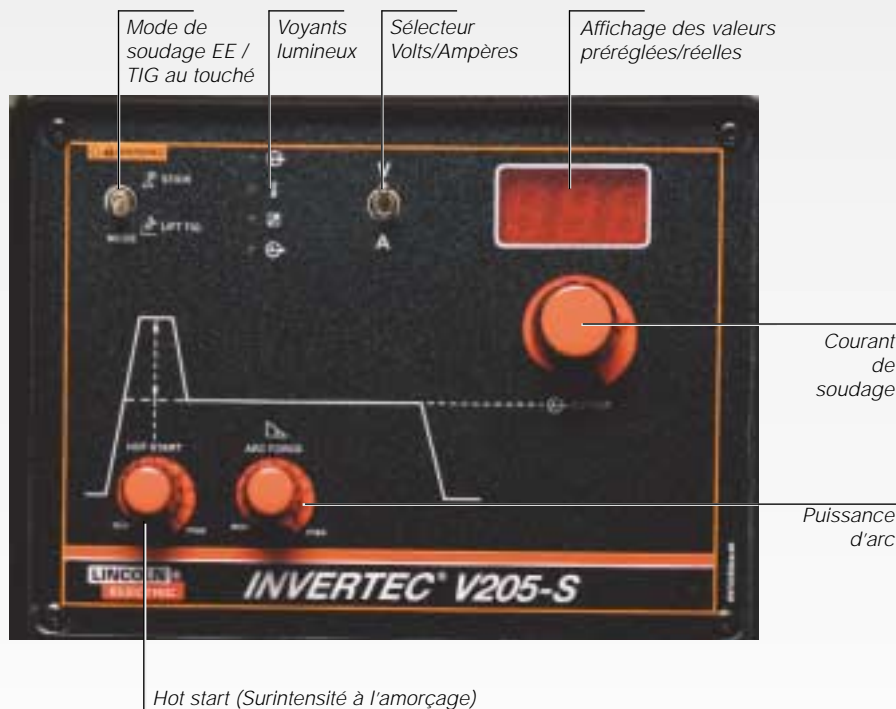
Nom	Référence à commander	Tension standard	Intensité d'alim.	Poids (kg)	Dimensions H x L x P (mm)	Indice de protection	Classe d'isolation	Conformité
Invertec® V205-S-2V	K12010-1	230/400V 1ph (+/-10%) 50/60Hz	32/20A (fusion lente)	14	385x215x480	IP23S	H	EN 60974-1 / EN 50199 CE

COURANT DE SOUDAGE

Gamme de courant	Sortie nominale (40°C)	Alimentation	Tension à vide
5 - 200A	200A / 28V@35% 170A / 26,8V@100%	6,5kW @35% 5,5kW @100%	48Vdc

ACCESSOIRES

Designation	Référence à commander
Commande à distance - 15m	K10095-1-15M
Rallonge câble de cde à distance	K10398
Kit câble	KIT-200A-25-5M / KIT-200A-35-5M
Chariot 2 roues	W0200002
Torche TIG à valve	K10169-3M



Cachet du distributeur :

Lincoln Electric France

BP 214
76121 Le Grand Quevilly Cedex
France
Tél : 02 32 11 40 40
Fax : 02 32 11 40 11
e-mail : infofr@lincolnelectric.fr

Lincoln Smitweld Belgium

Avenue Paul Gilson Laan 470
B - 1620 Drogenbos
Belgique
Tél.: + 32 2 3770071
Fax : + 32 2 3781877

LINCOLN®
ELECTRIC

www.lincolnelectriceurope.com