

## Flux

### Classification

Flux P2007	EN 760 :	S A AF 2 64 AC H5			
Fil	ISO 14343-A	AWS A5.9/A5.9M	Fil	ISO 18274	AWS A5.14/A5.14M
LNS 304L	S 19 9 L	ER308L	LNS NiCro 60/20	S Ni 6625	ERNiCrMo-3
LNS 309L	S 24 12 L	ER309L	LNS NiCroMo 60/16	S Ni 6276	ERNiCrMo-4
LNS 316L	S 19 12 3 L	ER316L	LNS NiCroMo 59/23	S Ni 6059	ERNiCrMo-13
LNS 4462	S 22 9 3 N L	ER2209	LNS NiCro 70/19	S Ni 6082	ERNiCr-3
LNS 318	S 19 12 3 Nb	ER318			
LNS 347	S 19 9 Nb	ER347			
LNS Zeron 100X	S 25 9 4 N L	ER2553*			
LNS 4439Mn	S 18 16 5 N L	-			
LNS 4455	S 20 16 3 Mn L	ER316LMn			
LNS 4500	S 20 25 5 Cu L	ER385			
LNS 304H	S 19 9 H	ER308H			
LNS 310	S 25 20	ER310			
LNS 307	S 18 8 Mn	ER307*			

### Caractéristiques

**Flux pour soudage des aciers inoxydables**  
**Excellent décarassage du laitier**  
**Aspect du cordon inoxydable**  
**Procure un cordon aux rives régulières**  
**Bon comportement sur aciers à 9% Ni**  
**Utilisable en AC**

### Homologations

Nuance de fil	ABS	LRS	DNV	TUV
LNS 304L	x	x	x	
LNS 309L	x	x	x	
LNS 316L	x	x	x	
LNS 4462				x

### Analyse chimique typique du métal déposé

Nuance de fil	C	Mn	Si	Cr	Ni	Mo	N	Nb	Cu	W	FN
LNS 304L	0.015	1.5	0.5	19	10						08-10
LNS 309L	0.015	1.5	0.5	23	13						10-20
LNS 316L	0.015	1.5	0.5	18	12	2.5					08-10
LNS 4462	0.015	1.5	0.5	22	8	3	0.1				40-60
LNS 318	0.04	1.5	0.5	19	11	2.5		0.5			08-10
LNS 347	0.03	1.4	0.5	19	10			0.6			08-10
LNS Zeron 100X	0.03	0.6	0.5	25	9.5	3.6		0.2	0.7	0.6	30-60
LNS NiCro 60/20	0.006	0.1	0.4	21.5	64.5	8.7	3.8			0.8	
LNS 4439Mn	0.025	3.6	0.5	18	17	3.6	0.15				
LNS 4455	0.025	6	0.5	18.5	15	2.6	0.15				
LNS 4500	0.03	1.5	0.6	19	25	4.1			1.2		

P2007: rev. FR 03

**Note :** Lincoln Electric France se réserve le droit de modifier sans préavis les caractéristiques des produits présentés dans ce document. Leur description ne peut en aucun cas revêtir un caractère contractuel.

## Propriétés mécaniques du métal déposé

Nuance de fil	Condition	Limite élastique (N/mm <sup>2</sup> )	Résistance à la rupture (N/mm <sup>2</sup> )	Allongement (%)	Résilience ISO-V(J)			
					-20°C	-40°C	-50°C	-196 °C
LNS 304L	AW	390	550	35	80	75		40
LNS 309L	AW	400	580	33		70		
LNS 316L	AW	400	560	33	75	70		45
LNS 347	AW	400	650	34			65	
LNS 4462	AW	585	765	27		75		
LNS NiCro 60/20	AW	520	780	40				100
LNS Zeron 100X	AW	670	880	21	70	45		
LNS 4439Mn	AW	375	630	33				

## Conseils d'utilisation

Application inox générales

Chaudières et appareils à pression et pipe

Très bonne résiliences à basse température (faible teneur en Si)

## Nuances des aciers à souder

AISI	Mat.nr.	EN 10088-1/2	ASTM/ACI	UNS	Fil
<b>304L</b>	1.4306	X2 CrNi 19-11	(TP) 304L	S30403	LNS 304L
<b>304LN</b>	1.4311	X2 CrNiN 18-10	(TP) 304LN	S30453	LNS 304L
<b>316LN</b>	1.4406	X2 CrNiMoN 17-11-2	(TP) 316LN	S31653	LNS 316L
<b>316L</b>	1.4404	X2 CrNiMo 17-12-2	(TP) 316L	S31603	LNS 316L
<b>316L</b>	1.4435	X2 CrNiMo 18-14-3	(TP) 316L	S31603	LNS 316L
<b>316LN</b>	1.4429	X2 CrNiMoN 17-13-3			LNS 316L
<b>304</b>	1.4301	X4 CrNi 18-10	(TP) 304	S30409	LNS 304L
<b>321</b>	1.4541	X6 CrNiTi 18-10	(TP) 321	S32100	LNS 304L/347
<b>316</b>	1.4401	X4 CrNiMo 17-12-2	(TP) 316	S31600	LNS 316L
<b>316</b>	1.4436	X4 CrNiMo 17-13-3			LNS 316L
<b>347</b>	1.4550	X6 CrNiNb 18-10	(TP) 347	S34700	LNS 304L/347
<b>318</b>	1.4580	X6 CrNiMoNb 17-12-2	316Cb	S31640	LNS 316L/318
<b>318</b>	1.4583	X10 CrNiMoNb 18-12(DIN)			LNS 316L/318
<b>317LN</b>	1.4439	X2 CrNiMoN 17-13-5	316LN	S31726	4439Mn
	1.4539	X1 NCriMoCu 25-20-5			4500
	1.3952	X2 CrNiMoN 18-14-3(DIN)			4455
	1.4462	X2 CrNiMoN 22-5-3			4462
	2.4856	NiCr22Mo9Nb(DIN)	Zeron 100	S32760	LNS Zeron 100 X
	1.5637	12Ni14 (DIN)		N06625	LNS NiCro 60/20
	1.5680	12Ni19 (DIN)			LNS NiCro 60/20
	1.5662	X8Ni9 (DIN)			LNS NiCro 60/20

## Caractéristiques du flux

Type de courant	DC (+,-) / AC
Indice de basicité (Boniszewski)	1,6
Vitesse de solidification	Elevée
Densité (kg/dm <sup>3</sup> )	1,2
Granulométrie	2-20

## Conditionnements

Conditionnement	Poids net (kg)
Sahara ReadyBag™ (SRB)	25
Drum	40

**Note :** Lincoln Electric France se réserve le droit de modifier sans préavis les caractéristiques des produits présentés dans ce document. Leur description ne peut en aucun cas revêtir un caractère contractuel.