

AVANTAGES

- ▶ **Alimentation 230V**
monophasé, 16 Ampères
- ▶ **Compatibilité avec les groupes électrogènes**
idéal pour applications sur chantier.
- ▶ **Amorçage TIG**
haute fréquence et au touché (Lift TIG)
- ▶ **Convivialité**
et simplicité du panneau de commande
- ▶ **Commandes et connexions**
en retrait sur la façade
- ▶ **Ventilateur débrayable**
automatiquement
- ▶ **Pulsations haute vitesse**
sur le V160T PULSE. Meilleure focalisation de l'arc, moins de déformations, et vitesse de soudage plus élevée



Le TIG avec ou sans pulsé !

Les Invertec® V160-T et V160-T PULSE sont des générateurs onduleurs destinés au soudage TIG continu et à l'électrode enrobée. Conçus et fabriqués suivant les dernières technologies en matière d'onduleurs digitaux, ils associent une construction industrielle robuste avec des caractéristiques d'arc exceptionnelles.

Leur carrosserie légère les rend facilement transportables d'une zone de travail à une autre. Il est également possible de les brancher sur des groupes électrogènes.

Toutes les fonctions d'un poste TIG professionnel sont disponibles en standard sur ces 2 postes : amorçage TIG haute fréquence, amorçage au touché (Lift TIG), mode 2 temps/4 temps, réglage de l'évanouissement du courant et temporisation post-gaz. A toutes ces fonctions, s'ajoutent, pour le V160-TPULSE, un volt/ampèremètre avec fonction mémorisation et le mode de soudage TIG pulsé.

De plus, un contrôle de la vitesse des pulsations permet au soudeur de jouer sur la focalisation de l'arc et d'avoir ainsi un réglage optimum. Cela se traduit notamment par une concentration de l'apport de chaleur, ce qui entraîne des soudures avec moins de déformation et une plus grande vitesse de soudage. Tous les réglages des paramètres d'un cycle de soudage sont simples et précis, grâce à la convivialité de la façade.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Générateurs	Référence produit	Tension d'alimentation	Fusible (fusion lente)	Poids (kg)	Dimensions HxLxP (mm)	Indice protection/isolation	Conformité
V160-T	K12017-1	230/1/50-60Hz	16A	10.5	320 x 200 x 430	IP23 / H	EN 50199 EN 60974-1 ROHS CE
V160-TP	K12018-1						
V160-T-2V	K12017-3	115/230/1/50-60Hz	32/16A				
V160-TP-2V	K12018-3						

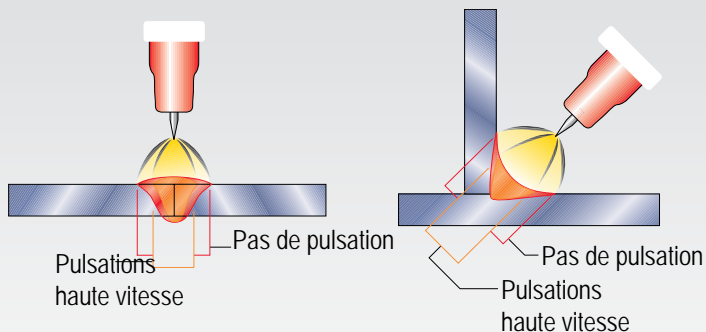
COURANT DE SOUDAGE

Gamme de courant	Sortie nominale TIG AC (40°C)	OCV
5-160A	160A / 26.4 V@ 35% 130A / 25.2 V@ 100%	48Vdc

ACCESSOIRES

Référence	Description
K10095-1-15M	Cde à distance, 15m , 6 broches
K870	Cde à distance à pied
KIT-200A-35-5M	Kit câble 200A, 25mm ² , 5m
GRD-200-35-5M	Câble de masse 200A, 35mm ² , 5m
W0200002	Chariot
K10513-17-4F / 8F	Torche TIG LT17 G, 4m / 8m
K10513-9-4F / 8F	Torche TIG LT9 G, 4m / 8m

PULSATIONS HF



Caractéristiques	Paramètres
Temps d'évanouissement	0.5 - 20 sec
Post gaz	0.5 - 30 sec
Vitesse pulsations (basse)	0.2 - 20 Hz
Vitesse pulsations (haute)	3 - 300 Hz
Temps chaud	40%
Temps froid	60%
Courant de base	10 - 90% (du courant de soudage)

Lincoln Electric France
BP 214
76121 Le Grand Quevilly Cedex
France
Tél : 02 32 11 40 40
Fax : 02 32 11 40 11
e-mail : infor@lincolnelectric.eu