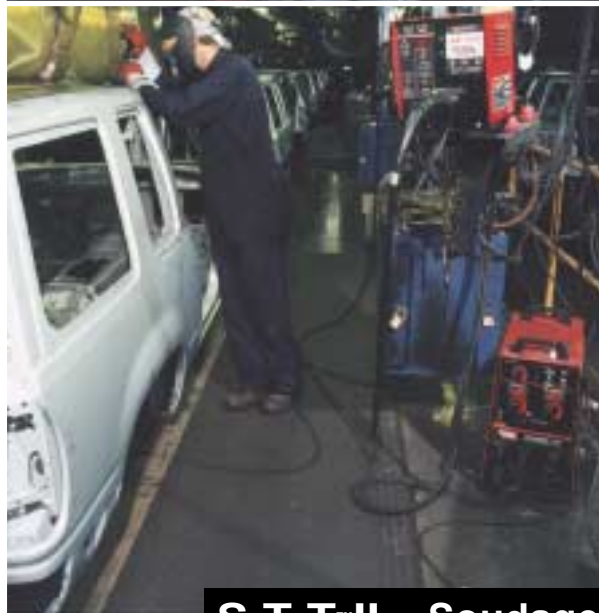


INVERTEC® STT® II



S T T™ II - Soudage à transfert par court-circuit contrôlé





AVANTAGES LINCOLN

L'INVERTEC STT II, "générateur pour le soudage à transfert par court-circuit", représente une nouvelle génération de générateurs à caractéristiques de sortie contrôlées. C'est une approche entièrement nouvelle et révolutionnaire pour les applications à transfert par court circuit.

Contrairement aux générateurs traditionnels, l'INVERTEC STT II contrôle précisément le courant de soudage pendant tout le cycle de transfert du métal d'apport dans le bain de soudage.

Avec sa fonction TAILOUT (commande d'apport de chaleur sans augmentation de la hauteur d'arc), le STT II fonctionne avec des taux de dépôt plus élevés et des vitesses d'avance plus rapides. Cette fonction permet un contrôle plus précis des congés de raccordement, en particulier pour les alliages à haut % de nickel.

L'INVERTEC STT II n'est ni un générateur à tension constante, ni un générateur à tension variable, mais un mélange des deux procédés qui permet d'apporter à

tout instant la quantité optimale d'énergie pour un transfert optimum de métal.

Cette maîtrise constante de l'arc électrique, permet en conséquence une réduction considérable des fumées et des projections.

La force de l'INVERTEC STT II est liée à sa rapidité d'exécution et de réaction, de l'ordre de la microseconde, qui permet de diminuer jusqu'à 50% les émissions de fumées et jusqu'à 90% les taux de projections.

Conçu pour une utilisation en procédé semi-automatique, l'INVERTEC STT II est également utilisable en automatique. Il est particulièrement intéressant pour les applications robotisées, là où projections, fumée, énergie de soudage et pénétration sont souvent des paramètres critiques.

L'INVERTEC STT est utilisable avec la majorité des fils acier et inox du marché, ainsi qu'avec une grande variété de gaz de protection: 100% CO₂, mélange d'argon /CO₂ et mélanges incluant de l'hélium pour le soudage des fils inox.

- De technologie onduleur, l'Invertec STT II est compact et puissant. Il est livré sur un chariot 4 roues pouvant recevoir 2 bouteilles de gaz ce qui en fait un ensemble mobile, pratique à manipuler.

- Réduction sensible de la soudure et du temps de meulage par un contrôle précis du taux de dépôt.

- Élimine les "collages" lors des passes de pénétration sur les tuyauteries et réservoirs.

- Un réglage précis de l'apport de chaleur évite les distorsions et les perforations de tôle.

- Une réduction très sensible des projections de soudure élimine les opérations de nettoyage de pièces.

- Avec le STT II, des opérateurs moins qualifiés et moins entraînés sont nécessaires.

- Le soudage des aciers alliés est réalisé avec du CO₂ pour une réduction des coûts.

- Réduction très sensible des fumées pour la santé de l'opérateur et l'environnement.

- Sélection du type de fil afin d'utiliser la forme d'onde la mieux adaptée.

- Réglage du courant d'amorçage pour une meilleure précision à l'amorçage.

- Le courant de pic permet un contrôle de la longueur d'arc pour une optimisation de la fusion.

- Le courant de base permet un contrôle de l'énergie de soudage.

- Affichage digital des courants de pic et de base pour une plus grande précision.

- Compensation électronique des variations de la tension réseau.

- Protection thermostatique et électronique contre les surchauffes et les surcharges.

- 3 ans de garantie pièces et main-d'oeuvre.

- Système assurance qualité certifié ISO 9002.

- Conforme aux normes et réglementations de la

PANNEAU DE COMMANDES

Réglage du courant de démarrage

Commande d'apport de chaleur (sans augmenter la hauteur d'arc)

Réglage du courant de pic

Prise Amphenol 10 broches pour le branchement de la commande à distance

Prise Amphenol 14 broches - 42 volts- pour le branchement du dévidoir



Sélection du type de fil

Afficheur digital du courant de base

Réglage du courant de base

Interrupteur Marche/Arrêt

Bornes de sortie 1/4 de tour



Soudage en court-circuit classique



L'INVERTEC STT II permet de réduire jusqu'à 50% les émissions de fumées et jusqu'à 90% les taux de projections.

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

Type	Alimentation Alternative	Sortie courant continu (basé sur une période de 10 minutes)	Consommation en fonction de la tension d'alimentation					Gamme de courant	Poids (net)	Dimensions HxLxP
			200V	220V	380V	415V	440V			
Invertec STT II	200/220/380/415/440 V 3 Phases 50/60 Hz	225A / 29V / 60%	32 A	30 A	18 A	17 A	16 A	Courant de pic 0-450 A Courant de base 0-125 A	59 kg	589x336x620 mm

