

# Cor-A-Rosta P309MoL

## Fil fourré rutile pour aciers inoxydables

### Classification

AWS A5.22 : E309LMoT1-1/-4  
ISO 17663-A : T 23 12 L P C/M 2

### Caractéristiques

Fil fourré avec gaz pour le soudage des alliages CrNiMo en toutes positions

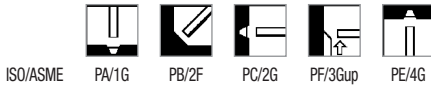
Haute résistance à la corrosion

Spécialement développé pour le soudage hétérogène des aciers inoxydables sur des aciers doux et les passes de bourrage

Soudage en bout à bout d'une épaisseur max. de 12 mm

Adapté pour les réparations des joints hétérogènes et les aciers difficiles à souder

### Positions de soudage



### Nature du courant / Gaz de protection

DC +  
M21 : Mélange de gaz Ar+ (>15-25%) CO<sub>2</sub>  
C1 : Gaz actif 100% CO<sub>2</sub>  
Débit : 15-25 l/min

### Homologations

Gaz de protection	DNV	GL	TÜV
M21	308LMS	4550S	+

### Analyse chimique typique du métal déposé

Gaz de protection	C	Mn	Si	Cr	Ni	Mo	FN (selon WRC 192)
M21/C1	0.03	0.8	0.6	22.7	12.5	2.3	20

### Propriétés mécaniques du métal déposé

Gaz de protection	Condition	Limite élastique (N/mm <sup>2</sup> )	Résistance à la rupture (N/mm <sup>2</sup> )	Allongement %	Résilience ISO-V(J) +20°C	
Brut de soudage :						
AWS A5.22		non demandé	min. 520	min. 25		
ISO 17663-A		min. 350	min. 550	min. 25		
Valeurs typiques	M21/C1	AW	525	675	34	45

### Conditionnements

Conditionnement	Diamètre (mm)
	1.2
Bobine S300 15 kg	X

Cor-A-Rosta P309MoL: rev. FR 23

# Cor-A-Rosta P309MoL

## Nuances des aciers à souder

Nuances d'aciers	EN 10088-1/-2	Mat. Nr	ASTM/ACI A240/A312/A351	UNS
------------------	---------------	---------	----------------------------	-----

### Aciers plaqués résistant à la corrosion

X2 CrNiMo 17-12-2	1.4404	(TP)316L CF-3M	S31603 J92800
X2 CrNiMo 18-14-3	1.4435	(TP)316L	S31603
X2 CrNiMoN 17-11-2	1.4406	(TP)316LN	S31653
X2 CrNiMoN 17-13-3	1.4429		
X4 CrNiMo 17-13-3	1.4436		
X6 CrNiMoTi 17-12-2	1.4571	316Ti	S31635
X10 CrNiMoTi 17-3	1.4573	316Ti	S31635
X6 CrNiMoNb 17-12-2	1.4580	316Cb	S31640

Soudage de métaux dissemblables: des aciers doux ou bas alliés aux aciers inoxydables alliés aux CrNi ou CrNiMo jusqu'à 12 mm d'épaisseur max

Rechargement sur aciers doux et bas alliés.

## Paramètres de soudage optima en remplissage sous gaz de protection M21/C1

Diamètre (mm)	Positions de soudage			
	PA/1G	PB/2F	PC/2G	PF/3G up
1.2	100-250A	100-250A	100-200A	100-200A

## Remarques et conseils d'utilisation

Utiliser Cor-A-Rosta 309MoL pour le soudage à plat