

Cor-A-Rosta 316L

Fil fourré rutile pour aciers inoxydables

Classification

AWS A5.22 : E316LT0-1/ -4
ISO 17663-A : T 19 12 3 L R C/M 3

Caractéristiques

Fil fourré avec gaz pour le soudage des aciers inoxydables

Arc stable, peu de projections, décrassage aisé du laitier

Excellentes caractéristiques opératoires et de dévidage

Bel aspect de la soudure

Positions de soudage



PA/1G



PB/2F



PC/2G

ISO/ASME

Nature du courant / Gaz de protection

DC +

M21 : Mélange de gaz Ar+ (>15-25%) CO₂

C1 : Gaz actif 100% CO₂

Débit : 15-25 l/min

Homologations

Gaz de protection	BV	DNV	GL	LR	TÜV
M21		308LMS	4550S		+
C1	316L	316LMS		316L	+

Analyse chimique typique du métal déposé

Gaz de protection	C	Mn	Si	Cr	Ni	Mo	FN (selon WRC 192)
M21/C1	0.03	1.3	0.5	19	12	2.7	8

Propriétés mécaniques du métal déposé

	Gaz de protection	Condition	Limite élastique (N/mm ²)	Résistance à la rupture (N/mm ²)	Allongement %	Résilience ISO-V(J)	
						+20°C	-110°C
Brut de soudage :							
AWS A5.22			non demandé	min. 485	min. 30		
ISO 17663-A			min. 320	min. 510	min. 25		
Valeurs typiques	M21/C1	AW	440	580	38	70	40

Conditionnements

Conditionnement	Diamètre (mm)	
	1.2	1.6
Bobine S300 15 kg	X	X

Cor-A-Rosta 316L: rev. FR 23

Cor-A-Rosta 316L

Nuances des aciers à souder

Nuances d'aciers	EN 10088-1/-2	EN 10213-4	Mat. Nr	ASTM/ACI A240/A312/A351	UNS
Très bas carbone (C <0.03%)					
	X2 CrNiMo 17-12-2		1.4404	(TP)316L CF-3M	S31603 J92800
	X2 CrNiMo 18-14-3		1.4435	(TP)316L	S31603
	X2 CrNiMoN 17-11-2		1.4406	(TP)316LN	S31653
	X2 CrNiMoN 17-13-3		1.4429		
Moyen carbone (C >0.03%)					
	X4 CrNiMo 17-12-2		1.4401	(TP)316	S31600
	X4 CrNiMo 17-13-3		1.4436		
		GX5 CrNiMo 19-11	1.4408	CF 8M	J92900
Stabilisés au Ti, Nb					
	X6 CrNiMoTi 17-12-2		1.4571	316Ti	S31635
	X6 CrNiMoNb 17-12-2		1.4580	316Cb	S31640
	X6 CrNiNb 18-10		1.4550	(TP)347	S34700
		GX5 CrNiNb 19-10	1.4552	CF-8C	J92710

Paramètres de soudage optima en remplissage sous gaz de protection M21/C1

Diamètre (mm)	Positions de soudage	
	PA/1G	PB/2F
1.2	100-250A	100-250A
1.6	140-300A	140-300A

Remarques et conseils d'utilisation

Utiliser Cor-A-Rosta P316L pour le soudage en position