

## Fil fourré rutile pour aciers inoxydables

### Classification

AWS A5.22 : E309LT0-1/-4  
ISO 17663-A : T 23 12 L R C/M 3

### Caractéristiques

Fil fourré avec gaz pour le soudage des alliages CrNi en position à plat  
Pour le soudage hétérogène des aciers inoxydables sur des aciers doux et les passes de beurrage  
Excellentes caractéristiques opératoires, dégrassage facile du laitier  
Peu sensible à la fissuration

### Positions de soudage



ISO/ASME PA/1G PB/2F PC/2G

### Nature du courant / Gaz de protection

DC +  
M21 : Mélange de gaz Ar+ (>15-25%) CO<sub>2</sub>  
C1 : Gaz actif 100% CO<sub>2</sub>  
Débit : 15-25 l/min

### Homologations

Gaz de protection	BV	DNV	GL	LR	TÜV
M21		308LMS	4550S		+
C1	309L	309LMS		SS/CMn	En cours

### Analyse chimique typique du métal déposé

Gaz de protection	C	Mn	Si	Cr	Ni	FN (selon WRC 192)
M21/C1	0.03	1.4	0.6	24	12.5	15

### Propriétés mécaniques du métal déposé

	Gaz de protection	Condition	Limite élastique (N/mm <sup>2</sup> )	Résistance à la rupture (N/mm <sup>2</sup> )	Allongement %	Résilience ISO-V(J)	
						+20°C	-20°C
Brut de soudage :							
AWS A5.22			non demandé	min. 520	min. 30		
ISO 17663-A			min. 320	min. 510	min. 25		
Valeurs typiques	M21/C1	AW	445	560	36	45	40

### Conditionnements

Conditionnement	Diamètre (mm)	
	1.2	1.6
Bobine plastique S200 5 kg	X	
Bobine S300 15 kg	X	X

Cor-A-Rosta 309L: rev. FR 24

# Cor-A-Rosta 309L

## Nuances des aciers à souder

Nuances d'aciers	EN 10088-1/-2	Mat. Nr	ASTM/ACI A240/A312/A351	UNS
------------------	---------------	---------	----------------------------	-----

## Aciers plaqués résistant à la corrosion

X2 CrNiN 18-10	1.4311	(TP)304LN	S30453
X2 CrNi 19-11	1.4306	(TP)304L	S30403
		CF-3	J92500
X4 CrNi 18-10	1.4301	(TP)304	S30400

Soudage hétérogène des aciers doux et bas alliés avec aciers inoxydables au CrNi ou CrNiMo  
Rechargement sur aciers doux et bas alliés.

## Paramètres de soudage optima en remplissage sous gaz de protection M21/C1

Diamètre (mm)	Positions de soudage		
	PA/1G	PB/2F	PC/2G
1.2	100-250A	100-250A	100-200A
1.6	140-300A	140-300A	140-200A

## Remarques et conseils d'utilisation

Utiliser Cor-A-Rosta P309L pour le soudage en position