

# Cor-A-Rosta 304L

## Fil fourré rutile pour aciers inoxydables

### Classification

AWS A5.22 : E308LTO-1/-4  
ISO 17663-A : T 19 9 L R C/M 3

### Caractéristiques

Fil fourré avec gaz pour le soudage à plat des aciers inoxydables

Arc stable, peu de projections, décrassage aisé du laitier

Excellentes caractéristiques opératoires et de dévidage

Bel aspect de la soudure

### Positions de soudage



ISO/ASME

PA/1G

PB/2F

PC/2G

### Nature du courant / Gaz de protection

DC +

M21 : Mélange de gaz Ar+ (>15-25%) CO<sub>2</sub>

C1 : Gaz actif 100% CO<sub>2</sub>

Débit : 15-25 l/min

### Homologations

Gaz de protection	DNV	GL	LR	TÜV
M21	308LMS	4550S		+
C1	308LMS		304L	+

### Analyse chimique typique du métal déposé

Gaz de protection	C	Mn	Si	Cr	Ni	FN (selon WRC 192)
M21/C1	0.03	1.3	0.7	19.5	10	8

### Propriétés mécaniques du métal déposé

	Gaz de protection	Condition	Limite élastique (N/mm <sup>2</sup> )	Résistance à la rupture (N/mm <sup>2</sup> )	Allongement %	Résilience ISO-V(J)	
						+20°C	-110°C
Brut de soudage :							
AWS A5.22			non demandé	min. 520	min. 35		
ISO 17663-A			min. 320	min. 510	min. 30		
Valeurs typiques	M21/C1	AW	400	560	42	80	40

### Conditionnements

Conditionnement	Diamètre (mm)	
	1.2	1.6
Bobine plastique S200 5 kg	X	
Bobine S300 15 kg	X	X

Cor-A-Rosta 304L: rev. FR 23

# Cor-A-Rosta 304L

## Nuances des aciers à souder

Nuances d'aciers	EN 10088-1/-2	EN 10213-4	Mat. Nr	ASTM/ACI A240/A312/A351	UNS
<b>Très bas carbone (C &lt;0.03%)</b>					
	X2 CrNi 19 11		1.4306	(TP)304L CF-3	S30403 J92500
	X2 CrNiN 18 10		1.4311	(TP)304LN 302,304	S30453 S30400
<b>Moyen carbone (C &gt;0.03%)</b>					
	X4 CrNi 18 10		1.4301	(TP)304	S30409
		GX5 CrNi 19 10	1.4308	CF 8	J92600
<b>Stabilisés au Ti, Nb</b>					
	X6 CrNiTi 18 10		1.4541	(TP)321 (TP)321H	S32100 S32109
	X6 CrNiNb 18 10		1.4550	(TP)347 (TP)347H	S34700 S34709
		GX5 CrNiNb 19 10	1.4552	CF-8C	J92710

## Paramètres de soudage optima en remplissage sous gaz de protection M21/C1

Diamètre (mm)	Positions de soudage		
	PA/1G	PB/2F	PC/2G
1.2	100-250A	100-250A	100-200A
1.6	140-300A	140-300A	140-200A

## Remarques et conseils d'utilisation

Utiliser Cor-A-Rosta P304L pour le soudage en position