

Flux

Classification

Flux 888	EN 760 :	S A FB 1 66 AC H5
Flux/fil	AWS A5.17 / A5.23	EN 756 : MR
888/L-61 (LNS 129)	F7A8-EM12K	S 38 6 FB S2Si
888/L50M (LNS 133U)	F7A6/F7P8-EH12K	S 42 6 FB S3Si
888/ LNS 140A	F8A4-EA2-A2	S 46 4 FB S2Mo
888/ L-70	F8A4-EA1-A2	S 46 4 FB S2Mo
888/LNS 160	F7A8/P8-ENi1-Ni1	
888/LNS 162	F8A8/F7P8-ENi2-Ni2	
888/LNS 164 (LA84)	F10A4/F9P6-EF3-F3	S 50 4 FB S3Ni1Mo
888/LNS 165 (LA85)	F8A6/F7P8-ENi5-Ni5	S 50 4 FB Sz
888/LNS 150 (LA92)	F7P6-EB2-B2	S 50 2 FB CrMo1
888/LNS 151 (LA93)	F8P6-EBR3-B3R H4	
888/LA100	F10A4-EM2-M2	S 50 4 FB S3Ni1,5Mo

Caractéristiques

Flux basique pour aciers au carbone et faiblement alliés

Laitier facilement détachable en joints profonds

Très hautes propriétés mécaniques et de CTOD

Convient aux applications avec TTAS et refroidissement par palier (step cooling) avec indice de Bruscato typiquement < 10ppm avec les fils LNS 150 et LNS 151

Excellent complément en configurations multifils

Disponible uniquement en sac hermétique Sahara ReadyBag™

Homologations

Nuance de fil TUV

L-61 x

Analyse chimique typique du métal déposé

Nuance de fil	C	Mn	Si	P	S	Ni	Mo	Cr	Bruscato factor
L-61	0.08	1.05	0.37	<0.02	<0.015				
L50M (LNS 133U)	0.07	1.45	0.55	<0.02	<0.015				
LNS 140A (L-70)	0.07	1.0	0.35	<0.02	<0.015		0.4		
LNS 160	0.07	1.2	0.4	<0.02	<0.015	0.95			
LNS 162	0.07	1.1	0.4	<0.02	<0.015	2.1			
LNS 164	0.08	1.7	0.5	<0.02	<0.01	0.9	0.5		
LNS 165	0.06	1.50	0.5	<0.02	<0.015	0.97	0.2		
LNS 150	0.069	0.90	0.5	<0.02	<0.015		0.56	1.34	<10 ppm
LNS 151	0.062	0.85	0.3	<0.02	<0.015		0.93	2.15	<10 ppm
LA100	0.06	1.60	0.7	<0.02	<0.015	1.8	0.42	0.08	

Propriétés mécaniques du métal déposé

Nuance de fil	Condition	Limite élastique (N/mm ²)	Résistance à la rupture (N/mm ²)	Allongement (%)	Résilience ISO-V(J)		
					-40°C	-50°C	-60°C
L-61	AW	415	515	31	135		125
L50M (LNS 133U)	AW	480	580	29			70
	SR	430	550	31	105		65
LNS 160	AW	470	550	26	115		
	SR	410	510	27	160		120
LNS 162	AW	500	580	25	100		55
	SR	440	550	25	160		120
LNS 164 (LA84)	AW	650	750	21	65		30
	SR	610	700	23	65		30
LNS 165 (LA85)	AW	530	620	26	70		40
	SR	495	595	27			70
LNS 150 (LA92)	SR	420	580	26	150	115	110
LNS 151 (LA93)	SR	530	645	23	125	70	50
LA100	AW	680	760	25	50		

AW : Brut de soudage - SR: Détensionnement (détensionné)

888: rev. FR 23

Conseils d'utilisation

Chaudières et appareils à pression
Applications offshore
Eoliennes
Constructions

Nuances des aciers à souder

Nuances d'aciers / code	TYPE	Multipasses																		
		L61			L50M (LNS133U)			LNS164		LNS165		LNS150		LNS151		LNS160		LNS 162		LA100
		AW-60°	AW-60°	SR-60°	AW-40°	AW-40°	SR-60°	SR-50°	SR-50°	AW	SR	AW	SR	AW	SR	AW	SR	AW-40°		
Aciers "coques"																				
	A à E	x	x	x																
	AH(32),DH(36), EH(36)	x	x	x	x	x	x					x	x		x	x				
Aciers de construction																				
EN 10025 section 2	S185, S235, S275	x	x	x																
	S355	x	x	x	x	x	x					x	x		x	x				
Aciers moulés																				
EN 10213-2	GP240R	x	x	x																
Aciers à tube																				
EN 10208-2	L210, L240, L290	x	x	x																
	L360	x	x	x	x	x	x					x	x		x	x				
	L415		x		x	x	x													
	L445, L480				x	x	x													
EN 10216-1/10217-1	P235, P275	x	x	x																
	P355	x	x	x	x	x	x					x	x		x	x				
Aciers pour chaudières et appareils à pression																				
EN 10028-1	P235GH, P265GH, P295GH	x	x	x																
EN 10028-2 (Aciers pour applications hte température)	16 Mo 3						x	x										x		
	13CrMo 4-5									x	x									
	10CrMo 9-10									x	x									
EN 10028-4/10222-3 (Aciers pour applications basse température)	11MnNi5-3, 13MnNi6-3						x	x				x	x		x	x		x		
Aciers à grains fins																				
EN 10025 sections 3 et 4	S275	x	x	x																
	S355	x	x	x	x	x	x					x	x		x	x				
	S420		x		x	x	x								x	x				
	S460				x	x	x													
Aciers à haute limite élastique																				
EN 10025 section 6	S460, S500						x	x	x					x	x		x	x		

Caractéristiques du flux

Type de courant AC/DC (+/-)
Indice de basicité (Boniszewski) 2,6
Densité (kg/dm³) 1,2
Granulométrie 2-20

Conditionnements

Conditionnement Poids net (kg)
Sahara ReadyBag™ (SRB) 25

Note : Lincoln Electric France se réserve le droit de modifier sans préavis les caractéristiques des produits présentés dans ce document. Leur description ne peut en aucun cas revêtir un caractère contractuel.