

## Flux

## Classification

Flux 860	EN 760 :	S A AB 1 56 AC H5	
Flux/fil	AWS A5.17 / A5.23	EN 756 : MR	EN 756 : TR
860 / L-60	F6A2-EL12	S 35 2 AB S1	
860 / LNS 135	F6A2-EM12	S 35 2 AB S2	S 3T 0 AB S2
860 / L50M (LNS133U)	F7A2/F7P2-EH12K	S 42 2 AB S3Si	
860 / L-61	F7A2-EM12K	S 38 2 AB S2Si	S 3T 0 AB S2Si
860 / L-70	F7A2-EA1-A2	S 42 2 AB S2Mo	S 4T 2 AB S2Mo
860 / LNS 140A	F7A2-EA2-A2	S 42 2 AB S2Mo	S 4T 2 AB S2Mo
860 / LNS T55	F7A2/F7P4-EC1	S 50 3 AB Sz	
860 / LNS 163	F7A4-EG	S 42 4 AB S2Ni1Cu	

## Caractéristiques

**Flux aggloméré neutre d'utilisation générale**

**Bonnes caractéristiques opératoires (aspect, décrassage ...)**

**Bonnes valeurs de résilience à -20 °C en multipasse (avec les fils L61/L50M) et en monopasse (avec le fil L70)**

**Bonne résistance à la fissuration à chaud sur joints bridés**

## Homologations

Nuance de fil	BV	ABS	LRS	DNV	GL	RMRS	RINA	CRS	TÜV
L-61	A3YTM/A3TM	3YM/2YT	3YM/3T/3YT	3M/2T	3YM/2YT	3YM/2YT	3M3YM/3T3YT	3YM/2YT	x
LNS 135					3YTM				x
LNS 140A	A3YTM		3M/3YM/3YT	3Y40TM	3YM/2YT				x
L-70	A3YTM		3M/3YM/3YT	3Y40TM	3YM/2YT				x
L-60									x
LNS 150									x
LNS 163									x

## Analyse chimique typique du métal déposé

Nuance de fil	C	Mn	Si	P	S	Mo
L-60	0.05	1.0	0.25	<0.025	<0.020	
LNS 135	0.06	1.3	0.3	<0.025	<0.020	
L-61	0.1	1.2	0.3	<0.025	<0.020	
L50M (LNS 133U)	0.07	1.7	0.5	<0.025	<0.020	
LNS 140A	0.05	1.3	0.3	<0.025	<0.020	0.4
LNS T55	0.06	1.8	0.7	<0.020	<0.015	

## Propriétés mécaniques du métal déposé

Nuance de fil	condition	Limite élastique (N/mm <sup>2</sup> )	Résistance à la rupture (N/mm <sup>2</sup> )	Allongement (%)	Résilience ISO-V(J) 0°C -20°C	
L-60	AW	360	480	30	80	50
LNS 135	AW	390	490	33	100	50
L-61	AW	430	510	32	100	60
	SR	400	505	32		115
L50M (LNS 133U)	AW	460	530	28	120	80
	SR	420	520			115
LNS 140A	AW	520	570	26		70
	SR	510	580	30		50
LNS T55	AW	520	610			70
	SR	470	560			70
LNS 163	AW	460	540	27		55

AW : Brut de soudage  
SR: Détensionnement

860: rev. FR 23

**Note :** Lincoln Electric France se réserve le droit de modifier sans préavis les caractéristiques des produits présentés dans ce document. Leur description ne peut en aucun cas revêtir un caractère contractuel.

## Conseils d'utilisation

Fil	Caractéristiques
L-60 & LNS135	Aciers à faible limite élastique.
L-61	Aciers à limite élastique < 430 N/mm <sup>2</sup>
L50M (LNS133U)	Aciers à limite élastique < 460 N/mm <sup>2</sup> et bonnes résiliences à -20 °C
L-70	Pour applications à haute température et bonnes résiliences en applications 2 passes

## Nuances des aciers à souder

Nuances d'aciers / code	TYPE	Multipasses									
		L61	L60	LNS135	L50M (LNS133U)		LNS 140A		LNS T55		
		AW	AW	AW	AW	SR	AW	SR	AW	SR	
<b>Aciers "coques"</b>											
	A à D	x	x	x	x		x				
	AH(32),DH(36), DH(40)	x			x	x	x	x	x	x	x
<b>Aciers de construction</b>											
EN 10025 section 2	S185, S235, S275	x	x	x	x	x					
	S355	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x
<b>Aciers moulés</b>											
EN 10213-2	GP240R	x	x	x	x	x					
<b>Aciers à tube</b>											
EN 10208-2	L210, L240, L290	x	x	x	x	x					
	L360	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x
	L415				x		x	x	x	x	x
	L445, L480						x	x			
API 5LX	X42, X46	x	x	x	x	x					
	X52	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x
	X56, X60				x		x	x	x	x	x
	X65, X70						x	x			
EN 10216-1/10217-1	P235, P275	x	x	x	x	x					
	P355	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x
<b>Aciers pour chaudières et appareils à pression</b>											
EN 10028-1	P235GH, P265GH, P295GH	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x
	P355GH	x	x	x							
<b>Aciers à grains fins</b>											
EN 10025 sections 3 et 4	S275	x	x	x	x	x					
	S355	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x
	S420				x		x	x	x	x	x
	S460						x				
<b>Aciers à haute limite élastique</b>											
EN 10025 section 6	S460, S500						x				

## Caractéristiques du flux

Type de courant	DC / AC
Indice de basicité (Boniszewski)	1,1
Vitesse de solidification	Elevée
Densité (kg/dm <sup>3</sup> )	1,4
Granulométrie	1-16

## Conditionnements

Conditionnement	Poids net (kg)
Sac	25
Sahara ReadyBag™ (SRB)	25
Big Bag	1000

**Note :** Lincoln Electric France se réserve le droit de modifier sans préavis les caractéristiques des produits présentés dans ce document. Leur description ne peut en aucun cas revêtir un caractère contractuel.