

Flux

Classification

Flux 782	EN 760 :	S A AR/AB 1 76 AC H5	
Flux/fil	AWS A5.17 / A5.23	EN 756 : MR	EN 756 : TR
782 / L-60		S 42 A AR/AB S1	S 4T A AR/AB S1
782 / LNS 135	F7AZ-EM12		S 4T 0 AR/AB S2
782 / L-61	F7AZ-EM12K	S 46 0 AR/AB S2Si	S 4T 0 AR/AB S2Si
782 / L50M (LNS 133U)		S 45 0 AR/AB S3Si	S 5T 2 AR/AB S3Si
782/ LNS 140A (L-70)		S 46 0 AR/AB S2Mo	S 5T 2 AR/AB S2Mo

Caractéristiques

Flux actif pour soudage monopasse
Très bel aspect du cordon avec un mouillage optimum
Soudage haute vitesse sur tôle fine
Soudage en mono et multi-fils

Homologations

Nuance de fil	BV	ABS	DNV	RINA	TÜV
L50M (LNS 133U)	4YT	4Y400T	4YT	3YT	
LNS 135					X

Analyse chimique typique du métal déposé

Nuance de fil	C	Mn	Si	P	S	Mo
L-60	0.07	1	0.6	<0.030	<0.025	-
LNS 135	0.07	1.15	0.7	<0.030	<0.025	-
L-61	0.07	1.15	0.8	<0.030	<0.025	-
L50M (LNS 133U)	0.06	1.7	1	<0.030	<0.025	-
LNS 140A (L-70)	0.07	1.2	0.7	<0.030	<0.025	0.4

Propriétés mécaniques du métal déposé

Nuance de fil	Condition	Limite élastique (N/mm ²)	Résistance à la rupture (N/mm ²)	Résilience ISO-V(J)	
				0°C	-20°C
L-60	TR	>420	> 520	45	
LNS 135	TR	>420	> 520	55	
L-61	TR	>420	> 520	60	
L50M (LNS 133U)	TR	>460	> 550	65	50
LNS 140A (L-70)	TR		>600	70	50

TR: two-run (2 passes)

782 / 782-FG: rev. FR 23

Note : Lincoln Electric France se réserve le droit de modifier sans préavis les caractéristiques des produits présentés dans ce document. Leur description ne peut en aucun cas revêtir un caractère contractuel.

Conseils d'utilisation

Fil	Caractéristiques	Applications
LNS135	Duretés limitées	Joint en angle, à clin & sur soyaage
L-61	Bonnes propriétés	- roues de camion
L50M	Pour les vitesses les plus élevées	- bouteilles de gaz
		- raidisseurs
		- ailettes/tube chaudières

Nuances des aciers à souder

Nuances d'aciers / code	TYPE	Nb de passes limité	
		LNS135	L61
Aciers "coques"			
	A, AH32àAH40		x
Aciers de construction			
EN 10149	S315 à S460 MC	x	x
EN 10025 section 2	S185 à S355 Qualité, JR(G1&G2)	x	x
	S185 à S355 Qualité, JR(G1&G2), J10		x
	E2956 à E360	x	x
Aciers pour chaudières et appareils à pression			
EN 10028	P235 à 275 GH		x
	P355 à P460M		x
A36-601 & NF A36-605	A37 à A52 (CP)		x

Caractéristiques du flux

Type de courant	DC / AC
Indice de basicité (Boniszewski)	0,4
Vitesse de solidification	Elevée
Densité (kg/dm ³)	1,4
Granulométrie	782-FG : 1-16 782 : 1-20

Conditionnements

Conditionnement	Poids net (kg)
Sac	25
Sahara ReadyBag™ (SRB)	25
Big Bag	500

Note : Lincoln Electric France se réserve le droit de modifier sans préavis les caractéristiques des produits présentés dans ce document. Leur description ne peut en aucun cas revêtir un caractère contractuel.