

## AVANTAGES

### ► Robustesse

Conception adaptée à des conditions environnementales difficiles.

### ► Arc doux ou vif

Caractéristiques d'arc adaptables aux différents types d'électrodes

### ► Puissance d'arc auto-adaptable

Pour une bonne stabilité de l'arc avec des projections réduites

### ► Fonction de surintensité à l'amorçage «Hot Start»

Pour un excellent amorçage de l'arc

### ► Anti-collage

Diminution du courant à une valeur minimum si, au départ et par inadvertance, une électrode colle à la pièce à travailler.



# Pour les travaux les plus difficiles !

Les postes Inverter<sup>®</sup> 270SX et 400SX ont été conçus et fabriqués de manière à associer une conception industrielle robuste à d'excellentes caractéristiques d'arc. Ces deux machines peuvent s'adapter à des conditions environnementales difficiles, avec une conception en tunnel et des plaques protégées en-dehors du flux d'air.

Le robuste boîtier métallique est doté de larges renforts caoutchoutés dans les angles facilitant son utilisation sur site avec un générateur ou dans un atelier, pour une flexibilité maximale.

Les essais intensifs effectués sur les machines ou les essais en laboratoire ont confirmé la qualité de ces postes à souder.

Ils disposent de toutes les caractéristiques des postes à souder professionnels : deux modes de soudage, «doux» et «vif», de l'amorçage «hot start» réglable, de la puissance d'arc auto-adaptable et de l'amorçage TIG au toucher (Lift TIG).

La puissance de l'arc empêche le collage et le court-circuit de l'électrode pendant le soudage. Les deux postes permettent le réglage manuel mais, en mode doux et vif, ils utilisent l'ajustement automatique de la puissance de l'arc auto-adaptable. Système anti-collage de l'électrode enrobée intégré de série ! Lors de l'amorçage de l'arc, l'extrémité de l'électrode peut «coller» à la pièce à travailler lorsque le courant de soudage a atteint ses caractéristiques. La fonction ANTISTICK détecte tout collage de l'électrode enrobée et réduit automatiquement le courant de soudage à une valeur minimum, afin d'éviter que l'électrode ne reste collée à la pièce à travailler et qu'elle ne surchauffe.

Les machines sont dotées d'un système de mesure numérique indiquant le courant de soudage pré-réglable, le courant de soudage réel et la tension pendant le soudage. La commande à distance en option permet d'effectuer des réglages précis pendant le soudage. Le cycle d'utilisation élevé des machines supporte le soudage en continu de toutes sortes d'électrodes.



# Invertec® 270SX – 400SX



Tests Pluie (Pluie simulée par 70 jets)



Tests Poussières



Test final du facteur de marche, sécurité électrique, EMC & CE

## CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

Générateurs	Référence produit	Tension d'alimentation	Fusible (fusion lente)	Poids (kg)	Dimensions HxLxP (mm)	Indice Protection / Isolation	Conformité
270SX	K12040-1	400V/3/50-60Hz +/-15%	20A	22	389 x 247 x 502	IP23 / H	EN60974-1 EN60974-10 CE ROHS
400SX	K12042-1		30A	37	455 x 301 x 632		

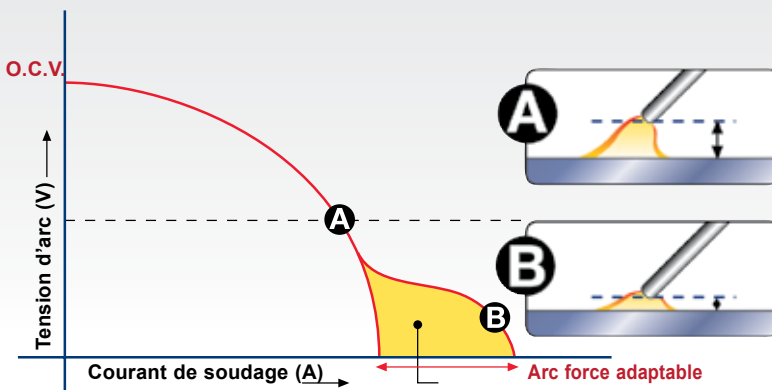
## COURANT DE SOUDAGE

Générateurs	Gamme de courant	Puissance absorbée à la sortie nominale	Sortie nominale (40°C)	O.C.V.
270SX	5-270A	9.5kW @ 35% 6.3kW @ 100%	270A / 30.8V @ 35% 200A / 28V @ 100%	45Vdc
400SX	5-400A	10.9kW @ 35% 16.4kW @ 100%	400A / 36V @ 35% 300A / 32V @ 100%	

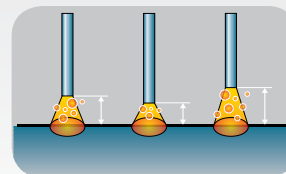
## ACCESSOIRES

Références	Description
KIT-250A-35-5M	Kit câble 250A, 35mm <sup>2</sup> , 5m (270SX)
KIT-400A-70-5M	Kit câble 400A, 70mm <sup>2</sup> , 5m (400SX)
K10095-1-15M	Cde à distance, 15m, 6 broches
K10398	Rallonge câble cde à distance, 15m
K10513-17-4V ou -8V	Torche TIG LT17 GV, 4m ou 8m
W0200002	Chariot 270SX
K2694-1	Chariot 400SX

## PUISSANCE D'ARC AUTO-ADAPTABLE

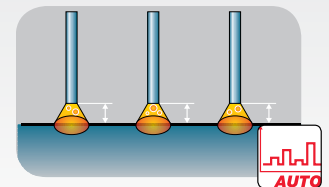


### Puissance d'arc standard



Avec un Arc Force standard, la valeur du courant qui empêche l'électrode de coller dans le bain est pré-réglée et figée. Ce courant fixe est parfois trop fort et génère des projections.

### Puissance d'arc auto-adaptable



L'Arc Force Auto-Adaptatif mesure continuellement la tension d'arc et adapte de façon optimale la valeur du courant Arc Force. Cela optimise la stabilité de l'arc sans risques de collage et réduit considérablement les projections.

Lincoln Electric France  
BP 214  
76121 Le Grand Quevilly Cedex  
France  
Tél : 02 32 11 40 40  
Fax : 02 32 11 40 11  
e-mail : [infofr@lincolnelectric.eu](mailto:infofr@lincolnelectric.eu)

[www.lincolnelectric.eu](http://www.lincolnelectric.eu)

**LINCOLN**  
**ELECTRIC**  
THE WELDING EXPERTS®