

Clasificación del par (Hilo + Flux)

Hilo	AWSA5.17	AWSA5.23	E756 - Multipasadas
L50M/ LNS133U	F7A8/F7P8-EH 12 K		S 42 6 FB S3Si
LNS 150		F8P2-EB2-B2	
LNS 151		F9P0-EB3-B3	
LNS 160		F7A10/F7P10-ENi1-Ni1	S 46 6 FB S2Ni1
LNS 162		F7A10/F7P10-ENi2-Ni2	S 46 6 FB S2Ni2
LNS 165		F8A8/F8P8-ENi5-Ni5	S 50 6 FB S0

Homologaciones

Hilo	ABS	BV	DB	DNV	TÜV	UDT
L50M/ LNS133U	3M/3YM	3YM	+	IVY40M	+	+
LNS 160	3YM	3YM		VYM	+	+
LNS 162	3YM	3YM		VYM	+	+
LNS 165				IVY40M		+

Composición química típica, del metal depositado (% en peso)

Hilo	C	Mn	Si	P	S	Ni	Mo	Cr
L50M/ LNS133U	0,08	1,6	0,35	<0,015	<0,010			
LNS 150	0,08	1,2	0,3	<0,015	<0,010		0,15	1,1
LNS 151	0,10	0,7	0,3	<0,015	<0,010		1,0	2,5
LNS 160	0,08	1,0	0,25	<0,015	<0,010	1,0		
LNS 162	0,08	1,0	0,25	<0,015	<0,010	2,2		
LNS 165	0,08	1,3	0,35	<0,015	<0,010	0,9	0,15	

Propiedades mecánicas típicas del metal depositado

Hilo	Tratamiento	Lim.Elást. (N/mm ²)	R.Tracción (N/mm ²)	Alargamiento (%)	Impacto ISO-V (J) -60°C
L50M/ LNS133U	Sin 620°C/1h	460 420	560 540	28 28	40 40
LNS 150	690°C/1h	520	610	24	100
LNS 151	690°C/1h	550	640	24	50
LNS 160	Sin 620°C/1h	470 430	550 490	28 32	80 100
LNS 162	Sin 620°C/1h	480 460	560 530	26 30	100 140
LNS 165	Sin 620°C/1h	520 510	605 590	25 29	60 60