

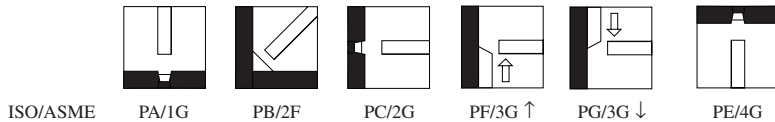
Clasificación

AWS A5.29-98 : E 81T1-G
UNE-EN 758-97:T 50 5 Z P M2 H5

Descripción General

Alambre tubular autoprotegido, aleado al 0,8% Ni y 0,4% Cu, para soldadura de acero resistente a la intemperie (CorTen)
Soldadura en todas posiciones.
Excelente soldabilidad, bajo nivel de proyecciones, buena apariencia del cordón.
Muy solicitado por los soldadores.
Excepcionales propiedades mecánicas (CVN > 47J a -50°).
Muy bajo contenido en hidrógeno ($H_{DM} < 5\text{ml}/100\text{g}$)
Constancia de propiedades en cada colada con óptimo control de la aleación.
Devanado excelente.

Posiciones de Soldadura



Tipo de Corriente/Gas protección

CC +
Ar+ (>5-25)% CO₂ (EN439:M21)
15-25 l/min

Composición química (% en peso), típica, metal depositado

Gas de protección	C	Mn	Si	P	S	Ni	Cu	H _{DM} ml/100g
M21	0,05	1,3	0,2	0,013	0,011	0,84	0,4	< 5

Propiedades mecánicas, metal depositado

Condición	Lim. Elast (N/mm ²)	R. Tracción (N/mm ²)	Alargamiento (%)	Impacto ISO-V(J) -50°C
Sin tratamiento				
Requerido EN 758-97	500 min	560-720	18 min	47 min
Valores típicos	570	630	23	60

Empaquetado y tamaños disponibles

Tipo	Peso	Diámetro(mm)	1,2
Bobina (plástico S200)	4,5 Kg.		X
Bobina (metálico B300)	15 Kg.		X

Nota: Lincoln KD,S.A. se reserva el derecho de modificar sin previo aviso las características de los productos presentados en este documento, y puede considerarse únicamente como guía de consulta.

Humos:Solicite la Hoja de Seguridad correspondiente a este producto.

Materiales a soldar

Acero resistentes a intemperie	EN 10155	S235J0W S235J2W S355J0W S355J2W S355K2G1W
Aceros resistentes a intemperie como:		Cor-Ten, Patinax-F, Patinax-37 y aceros similares aleados con Ni y Cu

Hoja de cálculo (orientativa)

Diámetro (mm)	Stick-out eléctrico (mm)	Velocidad hilo cm/min	Intensidad (A).	Tension de soldadura (V)	Tasa deposición (Kg/h)	Kg hilo/ Kg metal depositado
1,2	20	445	130	20-22	1,6	1,20
		700	180	23-25	2,5	1,20
		950	220	25-27	3,4	1,20
		1270	265	27-29	4,5	1,20
		1590	305	30-32	5,9	1,20

Parámetros óptimos de soldadura

Posición		1G	2F	2G	3G ascen.	3G descen.	4G
Diámetro (mm)	Intensidad Tensión soldadura						
1,2	(A)	230-280	230-280	200-240	200-240	160-220	160-220
	(V)	26-32	26-32	25-32	25-28	23-26	23-28