

Innershield® NR®-233

Hilo tubular autoprotegido

Clasificación

AWS A5.20/A5.20M E71T-8

Descripción General

Alambre tubular autoprotegido para la soldadura en pasada única ó multipasadas, de aceros al carbono. Gracias a su nueva formulación y tecnología de producción muy fácil de manejar por el operario y un amplio rango de ajuste de parámetros.

Ideal para soldadura en ángulo y soldaduras de relleno.

Excelente comportamiento en pasada de raíz.

Buenos resultados al impacto a baja temperatura.

Alta tasa de deposición, incluso en soldadura en posición.

Deposita cordones de excelente aspecto.

Posiciones de Soldadura



ISO/ASME

PA/1G



PB/2F



PC/2G



PF/3G asc.



PG/4G



PE/5G

Tipo corriente

CC-

Composición química (% en peso), típica, metal depositado

C	Mn	Si	P	S	Al
0.16	0.65	0.21	0.010	0.003	0.60

Propiedades mecánicas, metal depositado

	Condición	Lim.Elást (N/mm ²)	R.Tracción (N/mm ²)	Alargamiento (%)	Impacto ISO-V (J) -29°C
Requerido:	AWS A5.20	min. 400	min. 480	22	27
Valores típicos	AW	440	570	26	40

Empaquetado y tamaños disponibles

Tipo	Peso (kg)	Diámetro (mm)	
		1.6	1,8
Bobina	5,7	X	
Bobina)	11,3	X	X

Innershield® NR-233: rev. 01

LINCOLN[®]
ELECTRIC

Nota: Lincoln KD se reserva el derecho de modificar sin previo aviso las características de los productos presentados en este documento, y puede considerarse únicamente como guía de consulta.
Humos: Consulte información en la hoja de seguridad del producto

www.lincolnelectric.eu

Innershield® NR®-233

Consejos de utilización

Soldaduras en rincón y a tope en vertical ascendente.
Soldaduras en rincón y a tope a techo.
Construcción estructural en acero resistente a seismos.
Estructura general en acero.
Fabricación de barcos.

Materiales a soldar

Acero	Norma	Tipo
Acero general estructural	EN 10025	S185, S235, S275, S355
Chapa naval	ASTM A131	Grado A, B, D, AH32 a EH36
Acero fundido	EN 10213-2	GP240R
Tubería	EN 10208-1	L210, L240, L290, L360
	EN 10208-2	L240, L290, L360,
	API 5LX	X42, X46, X52,
	EN 10216-1/	P235T1, P235T2, P275T1
	EN 10217-1	P275T2, P355N
Calderería y aparatos a presión	EN 10028-2	P235GH, P265GH, P295GH, P355GH
Acero de grano fino	EN 10113-2	S275, S355
	EN 10113-3	S275, S355

Hoja de cálculo

Diámetro (mm)	Stick-out eléctrico (mm)	Velocidad hilo (cm/min)	Corriente (A)	Tensión (V)	Tasa Deposición (kg/h)	kg Hilo/ kg metal depositado
1.6	13-32	380	220	17-19	1.9	1.26
		510	245	19-21	2.5	1.31
		640	270	21-23	3.0	1.35
		760	295	23-25	3.5	1.35
		890	315	25-27	4.3	1.31
1.8	19-25	250	185	17-18	1.6	1.25
		380	250	18-19	2.5	1.24
		510	295	20-21	3.2	1.25
		640	330	22-23	4.0	1.26
		760	355	23-24	4.8	1.26