

## Clasificación

AWS A5.9: E R 318  
 UNE-EN 12072 :S 19 12 3 Nb

## Descripción General

Alambre macizo inoxidable, para la soldadura por arco sumergido de aceros inoxidables Cr Ni Mo estabilizados con Ti o Nb.

## Composición química típica del alambre (% en peso)

	C	Mn	Si	Cr	Ni	Mo	Nb
Requerido AWS	0,08 máx.	1,0-2,5	0,30-0,65	18,0-20,0	11,0-14,0	2,0-3,0	(8x%C)-1,0
Requerido EN	0,08 máx.	1,0-2,5	0,65 máx.	18,0-20,0	11,0-14,0	2,5-3,0	(10x%C)-1,0
Valores típicos	0,04	1,7	0,4	19,5	11,3	2,6	0,5

## Embalaje y Diámetro

Peso (Kg)	Tipo	Diámetro (mm)			
		2,0	2,4	3,2	4,0
25	Bobina	X	X	X	X

Nota: Lincoln KD,S.A. se reserva el derecho de modificar sin previo aviso las características de los productos presentados en este documento, y puede considerarse únicamente como guía de consulta.

**Clasificación**

UNE-EN 12072 :S 25 4

**Descripción General**

Alambre macizo inoxidable, para la soldadura por arco sumergido, donde se precise resistencia a alta temperatura (1100°C) y no sea aceptable alto contenido en níquel, así como en recargues resistentes a la corrosión por agua de mar.

**Composición química típica del alambre (% en peso)**

	C	Mn	Si	Cr	Ni
Requerido EN	0,15 máx.	1,0-2,5	2,0 máx.	24,0-27,0	4,0-6,0
Valores típicos	0,09	1,8	1,2	25,5	5,6

**Embalaje y Diámetro**

Peso (Kg)	Tipo	Diámetro (mm)
25	Bobina	4,0
		X

Nota: Lincoln KD,S.A. se reserva el derecho de modificar sin previo aviso las características de los productos presentados en este documento, y puede considerarse únicamente como guía de consulta.