

Clasificación

UNE-EN 760 : S A AB/AR 1 57 AC H5

Descripción General

Flux neutro para aplicaciones generales.

Eliminación de escoria muy buena, incluso en preparaciones estrechas.

Adecuado para procedimientos semiautomáticos.

Composición química (% en peso), típica

Fluoruros	Compuestos de Mn	SiO ₂	Al ₂ O ₃
10	15	15	45

Características del flux

Intensidad máx. (1 hilo)	700 A
Tipo de corriente	CA, CC
Índice de Basicidad (Boniszewski)	0,6
Densidad	1,4 Kg/dm ³
Granulometría	1-16

Empaquetado

Tipo	Peso (Kg)
Saco	25
Barril	250

Nota: Lincoln KD,S.A. se reserva el derecho de modificar sin previo aviso las características de los productos presentados en este documento, y puede considerarse únicamente como guía de consulta.

Clasificación del par (Hilo + Flux)

Hilo	AWSA5.17	EN756 - 2 pasadas	E756 - Multipasadas
L61	F7A2-EM 12 K	S 3 T 2 AB/AR S2 Si	S 38 2 AB/AR S2 Si
L50M/LNS 133U	F7A2-EH 12 K	S 4 T 2 AB/AR S3 Si	S 38 2 AB/AR S3 Si

Homologaciones

Hilo	DB	UDT
L61		+
L50M/ LNS133U	+	+

Composición química típica, del metal depositado (% en peso)

Hilo	C	Mn	Si	P	S
L61	0,06	1,5	0,3	<0,02	<0,02
L50M/ LNS133U	0,06	1,9	0,4	<0,02	<0,02

Propiedades mecánicas típicas del metal depositado

Hilo	Tratamiento	Lim.Elást. (N/mm ²)	R.Tracción (N/mm ²)	Alargamiento (%)	Impacto ISO-V (J) -20°C
L61	Sin	420	520	28	60
L50M/ LNS133U	Sin	460	550	28	60