

Clasificación

UNE-EN 760 : S A AB 1 66 AC H5

Descripción General

Flux neutro para aplicación general.

Muy buenos resultados en procesos semiautomáticos.

Muy buenas características operativas : aspecto, mojado, desescoriado.

Composición química (% en peso), típica

MgO	Fluoruros	Compuestos de Mn	SiO ₂	Al ₂ O ₃
20	10	10	25	30

Características del flux

Intensidad máx. (1 hilo)	800 A
Tipo de corriente	CA
Índice de Basicidad (Boniszewski)	1,0
Velocidad de solidificación	rápida
Densidad	1,4 Kg/dm ³
Granulometría	1-16

Empaquetado

Tipo	Peso (Kg)
Saco	25
Barril	250

Nota: Lincoln KD,S.A. se reserva el derecho de modificar sin previo aviso las características de los productos presentados en este documento, y puede considerarse únicamente como guía de consulta.

Clasificación del par (Hilo + Flux)

Hilo	AWS A5.17	EN756- 2 pasadas	EN756-Multipasadas
L61	F7A2-EM 12 K	S 3 T 0 AB S2 Si	S 38 0 AB S2 Si
L50M/ LNS 133U	F7A2-EH 12 K	S 3 T 0 AB S3 Si	S 38 0 AB S3 Si

Homologaciones

Hilo	UDT
L61	+
L50M/LNS 133U	+

Composición química típica, del metal depositado (% en peso)

Hilo	C	Mn	Si	P	S
L61	0,07	1,3	0,4	<0,03	<0,025
L50M/ LNS 133U	0,07	1,6	0,6	<0,03	<0,025

Propiedades mecánicas típicas del metal depositado

Hilo	Tratamiento	Lim.Elást. (N/mm ²)	R.Tracción (N/mm ²)	Alargamiento (%)	Impacto ISO-V(J) -20°C
L61	Sin	420	510	28	60
L50M/ LNS133U	Sin	430	530	28	60