

Clasificación

UNE-EN 760 : S A AB 1 56 AC H5

Descripción General

Flux neutro para aplicaciones multipasadas y pasadas limitadas, con buenos resultados a impactos. Alta resistencia a fisuración.

Composición química (% en peso), típica

MgO	Fluoruros	Compuestos de Mn	SiO ₂	Al ₂ O ₃
15	10	10	20	30

Características del flux

Intensidad máx. (1 hilo)	700 A
Tipo de corriente	CA, CC
Índice de Basicidad (Boniszewski)	1,0
Velocidad de solidificación	alta
Densidad	1,4 Kg/dm ³
Granulometría	1-16

Empaquetado

Tipo	Peso (Kg)
Saco	25
Barril	250
Big-bag	600 (Bajo pedido)
Big-bag	1000 (Bajo pedido)

Nota: Lincoln KD,S.A. se reserva el derecho de modificar sin previo aviso las características de los productos presentados en este documento, y puede considerarse únicamente como guía de consulta.

Clasificación del par (Hilo + Flux)

Hilo	AWS A5.17	AWS A5.23	EN756- 2 pasadas	EN756-Multipasadas
L60	F6A2-EL12		S 3 T 0 AB S1	S 35 2 AB S1
LNS 135	F6A2-EM 12*		S 3 T 0 AB S2	S 35 2 AB S2
L61	F7A2-EM 12 K		S 3 T 0 AB S2 Si	S 38 2 AB S2 Si
L50M/ LNS 133U	F7A2/F7P2-EH 12 K			S 42 2 AB S3 Si
LNS 140A/L70		F7A2/F7P2-EA1-A2	S 4 T 2AB S2 Mo	S 42 2 AB S2 Mo
LNS T 55	F7A2/F7P4-EC1			S 50 3 AB Z

Homologaciones

Hilo	ABS	BV	CRS	DB	DNV	RINA	TÜV	UDT
L60							+	+
LNS 135				+	3YM/2YT		+	+
L61	3YM/2YT	3YT/3YM	2YT/3YM	+	3YM/2YT	3M/3T/ 3YM/3YT	+	+
L50M/LNS133U								+
LNS140A/L70		3YT/3YM			3Y40T/3Y40M		+	+
LNS T 55								+

Composición química típica, del metal depositado (% en peso)

Hilo	C	Mn	Si	P	S	Mo
L60	0,05	1,0	0,25	<0,025	<0,020	
LNS 135	0,06	1,3	0,3	<0,025	<0,020	
L61	0,07	1,3	0,4	<0,025	<0,020	
L50M/ LNS 133U	0,06	1,7	0,6	<0,025	<0,020	
LNS 140A/ L70	0,05	1,3	0,3	<0,025	<0,020	0,45
LNS T 55	0,06	1,8	0,7	<0,020	<0,015	

Propiedades mecánicas típicas del metal depositado

Hilo	Tratamiento	Lim.Elást. (N/mm ²)	R.Tracción (N/mm ²)	Alargamiento (%)	Impacto ISO-V(J)		
					-10°	-20°C	-50°C
L60	Sin	430	510	30		80	
LNS 135	Sin	390	490	33		60	
L61	Sin	430	530	32		100	
	620°C/1h	400	505	32		115	
L50M/ LNS133U	Sin	460	530	28		80	50
	620°C/1h	420	520	28		115	50
LNS 140A/ L70	Sin	520	600	26		60	
	620°C/1h	510	580	30		50	
LNS T55	Sin	520	610	28		90	50
	620°C/1h	470	560	32		100	70