

Clasificación

UNE-EN 760 : S A FB 1 54 AC H5

Descripción General

Flux básico diseñado para la soldadura de aceros al carbono y de baja aleación.

Excelentes características sobre un amplio rango de procedimientos.

Superiores propiedades mecánicas.

- Cumple fácilmente requerimientos de impacto a -50°C.

- Propiedades al impacto constantes en toda la unión soldada, incluyendo la pasada de peinado.

- Excelentes valores CTOD.

Composición química (% en peso), típica

CaO	MgO	Fluonor	SiO ₂	Al ₂ O ₃
10	30	20	15	20

Características del flux

Intensidad máx. (1 hilo)	700 A
Tipo de corriente	CA, CC
Índice de Basicidad (Boniszewski)	2,8
Velocidad de solidificación	neutra
Densidad	1,3 Kg/dm ³
Granulometría	2-20

Empaquetado

Tipo	Peso (Kg)
Saco	25
Big-bag	600 (Bajo pedido)
Big-bag	1000 (Bajo pedido)

Nota: Lincoln KD,S.A. se reserva el derecho de modificar sin previo aviso las características de los productos presentados en este documento, y puede considerarse únicamente como guía de consulta.

Clasificación del par (Hilo + Flux)

Hilo	AWS A5.17	AWS A5.23	EN756- Multipasadas
L61	F7A6/F6P5-EM12K		S 38 6 FB S2 Si
L50M/ LNS133U	F7A6/F7P5-EH12K		S 42 6 FB S3Si
LN140A/L70		F8A6/F8P5-EA1-A2	S 46 4 FB S2 Mo
LNS T55	F7A8/F7P6-EC1		S 50 5 FB Z
LNS 160		F7A8-ENi1-Ni1	S 42 5 FB S2 Ni1
LNS 165		F8A8/F7P8-ENi5-Ni5	S 50 6 FB S0

Homologaciones

Hilo	DNV	UDT
L50M/LNS133U		+
LNS T 55	IVY40M	
LNS 165		+

Composición química típica, del metal depositado (% en peso)

Hilo	C	Mn	Si	P	S	Ni	Mo
L61	0,07	0,90	0,20	<0,020	<0,015		
L50M/ LNS133U	0,07	1,40	0,40	<0,020	<0,015		
LN140A/ L70	0,07	1,30	0,20	<0,020	<0,015		0,4
LNS T 55	0,08	1,70	0,70	<0,015	<0,015		
LNS 160	0,08	1,20	0,20	<0,020	<0,015	0,9	
LNS 165	0,07	1,30	0,20	<0,020	<0,015	0,9	0,2

Propiedades mecánicas típicas del metal depositado

Hilo	Tratamiento	Lim.Elást. (N/mm ²)	R.Tracción (N/mm ²)	Alargamiento (%)	Impacto ISO-V(J)			
					-20°C	-40°C	-50°C	-60°C
L61	Sin	430	510	30	150			50
L50M/ LNS133U	Sin 620°C/1h	440 420	540 500	28 30		140 150		50
LN140A/L70	Sin	480	545			100		
LNS T55	Sin 620°C/1h	530 500	620 570	28 30	120	80 70	60	
LNS 160	Sin 620°C/1h	430 400	510 510	30 30		150 150		
LNS 165	Sin 620°C/1h	530 480	600 580	25 30		130 130		80 80