

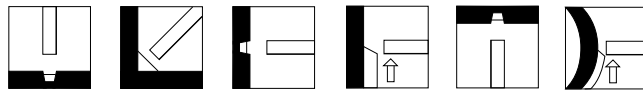
Clasificación

AWS A5.29 : E71T-8-K6

Descripción General

Alambre tubular autoprotegido para soldaduras de alta calidad.
 Excelentes resultados al impacto a -40°C.

Posiciones de Soldadura



ISO/ASME PA/1G PB/2F PC/2G PF/3G ↑ PE/4G PG/5G ↑

Tipo de Corriente

CC -

Homologaciones

DB	TÜV	LR	ABS	DNV	CTL	RINA	BV	GL	UDT	DWI
+	+	3Y-3YS	3SA-3YSA	IIIYMS(H)	+	SG52 4-01	3SA-3YMHH	5YHH5	+	+

Composición química (% en peso), típica, metal depositado

C	Mn	Si	P	S	Ni	Cr	Al
0,06	0,74	0,17	0,04	0,002	0,75	0,13	0,74

Propiedades mecánicas, metal depositado

Condición	Lim. Elast (N/mm ²)	R. Tracción (N/mm ²)	Alargamiento (%)	Impacto ISO-V(J)	
				-29°C	-60°C
Sin tratamiento					
Requerido AWS	400 min	480-620	20 min	27 min	--
Valores típicos	435	525	26	160	100

Empaquetado y tamaños disponibles

Tipo	Peso	Díámetro (mm)	2,0
Rollo (14C)	6,35 Kg.		X
Rollo (50C)	22,7 Kg.		X

Nota: Lincoln KD,S.A. se reserva el derecho de modificar sin previo aviso las características de los productos presentados en este documento, y puede considerarse únicamente como guía de consulta.

Consejos de utilización

Soldaduras en construcción tubular de gran diámetro.
Tanques de almacenamiento .
Offshore.
Se recomienda utilizar equipos de tensión constante.

Materiales a soldar

Acero estructural general	EN 10025	S185, S235, S275, S355
Chapa Naval		Grado A, B, C, D, A(H) 32 a D(H) 36.
Acero fundido	EN 10213-2	GP240R
Tubería	EN 10208-1	L210, L240, L290, L360
	EN 10208-2	L240, L290, L360, L415
	API 5LX	X42, X46, X52, X60
	EN 10216-1/	P235T1, P235T2, P275T1
	EN 10217-1	P275T2, P355N
Calderería y recipientes a presión	EN 10028-2	P235GH, P265GH, P295GH, P355GH
Acero grano fino	EN 10113-2	S275, S355, S420
	EN 10113-3	S275, S355, S420

Hoja de cálculo (orientativa)

Diámetro (mm)	Stick-out eléctrico (mm)	Velocidad hilo cm/min	Intensidad Amp.	Tension Volts	Tasa deposición (Kg/h)	Rendimiento/ (%)
2,0	19	150	150	16-17	1,2	68
		180	175	17-18	1,4	71
		230	225	19-20	1,9	73
		280	265	20-21	2,4	75