

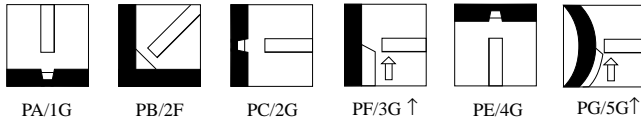
## Clasificación

AWS A5.20 : E71T-8

## Descripción General

Alambre tubular autoprotegido para la soldadura en pasada única o multipasadas, de aceros al carbono.  
 Ideal para soldadura en ángulo y soldaduras de relleno.  
 Buenos resultados al impacto a baja temperatura.  
 Tasa de deposición hasta 3Kg./h. en posición.

## Posiciones de Soldadura



ISO/ASME

PA/1G

PB/2F

PC/2G

PF/3G ↑

PE/4G

PG/5G ↑

## Tipo de Corriente

CC -

## Homologaciones

LR	BV	ABS	DNV	GL	Controlas	TÜV	RINA	DB	UDT	NKK
3S-3YSH	3S-3YSMHH	3SA-3YSA	IIIYMS(H)	3YS-HH	+	+	SG-52 3-01	+	+	+

## Composición química (% en peso), típica, metal depositado

C	Mn	Si	P	S	Al
0,18	0,7	0,3	0,007	0,004	0,6

## Propiedades mecánicas, metal depositado

Condición	Lim. Elast (N/mm <sup>2</sup> )	R. Tracción (N/mm <sup>2</sup> )	Alargamiento (%)	Impacto ISO-V(J) -29°C
Sin tratamiento				
Requerido AWS min	400	480	20	27
Valores típicos	490	590	26	35

## Empaquetado y tamaños disponibles

Tipo	Peso	Diámetro (mm)	1,7	1,8	2,0
Rollo (14C)	6,13 Kg.		X	X	X
Rollo (50C)	22,7 Kg.		X	X	X
Rollo (22RR)	10 Kg.			X	X

Nota: Lincoln KD,S.A. se reserva el derecho de modificar sin previo aviso las características de los productos presentados en este documento, y puede considerarse únicamente como guía de consulta.

## Consejos de utilización

Para chapas de 5 mm de espesor y superiores.

Diámetro 1,7 mm para soldaduras con técnica oscilante y chapas contaminadas o imprimadas.

Diámetro 1,8 mm para soldaduras de una pasada, en ángulo, con la velocidad de avance más rápida.

Diámetro 2,0 recomendado para soldar en techo.

Se recomienda emplear equipos de tensión constante.

## Materiales a soldar

Acero estructural general	EN 10025	S185, S235, S275, S355
Chapa Naval		Grado A, B, C, D, A(H) 32 a D(H) 36.
Acero fundido	EN 10213-2	GP240R
Tubería	EN 10208-1	L210, L240, L290, L360
	EN 10208-2	L240, L290, L360, L415
	API 5LX	X42, X46, X52, X60
	EN 10216-1/	P235T1, P235T2, P275T1
	EN 10217-1	P275T2, P355N
Calderería y recipientes a presión	EN 10028-2	P235GH, P265GH, P295GH, P355GH
Acero grano fino	EN 10113-2	S275, S355, S420
	EN 10113-3	S275, S355, S420

## Hoja de cálculo (orientativa)

Diámetro (mm)	Stick-out eléctrico (mm)	Velocidad hilo cm/min	Intensidad Amp.	Tension Volts	Tasa deposición (Kg/h)	Rendimiento/ (%)
1,7	12-25	270	195	18-20	1,8	78
		330	225	19-21	2,0	74
		380	250	19-21	2,4	75
		430	270	20-22	2,8	78
		500	300	23-24	3,2	74
		640	350	23-24	4,0	76
		740	400	25-27	5,2	75
1,8	12-25	200	130	16-18	1,5	83
		360	225	18-21	2,5	81
		390	240	19-22	2,7	83
		430	255	20-23	2,9	81
		640	315	22-24	4,3	82
		740	350	23-25	5,0	81
2,0	12-25	150	145	16-17	1,2	73
		290	260	19-20	2,5	78
		300	270	19-20	2,6	78
		330	285	20-21	2,8	79
		460	365	22-23	3,9	80