

## LINCOLNWELD 801

Flux neutro para aplicaciones de recargue con hilos tubulares.  
Buena eliminación de escoria y buen aspecto del cordón.  
Diseñado para CC+.  
No recomendado si hay fuertes condiciones de sople magnético.

**Empaquetado:** Sacos de 22,7 Kg.

## LINCOLNWELD 802

Flux neutro para aplicaciones de recargue con hilos tubulares.  
Sustituto del Flux 801, si éste no está disponible.  
Recomendado para plaqueado.  
Buena eliminación de escoria.  
No recomendado si hay fuertes condiciones de sople magnético.

**Empaquetado:** Sacos de 25 Kg.

## LINCOLNWELD 803

Flux especialmente diseñado para recargue con el hilo Lincore 60-S, en aplicaciones a alta velocidad.

**Empaquetado:** Sacos 22,7 Kg.

## LINCOLNWELD H535

Flux aleado para recargues medianamente mecanizables, para ser usado con el hilo L60.  
Resistente al desgaste metal-metal.

### Composición y Durezas a distintas tensiones de arco

Tensión	C	Mn	Cr	V	HRc
Baja	0,21	1,3	1,4	0,10	32
Media	0,24	1,5	1,7	0,13	38
Alta	0,29	1,8	2,1	0,16	45

**Empaquetado:** Sacos 22,7 Kg.