

## Clasificación

AWS A5.22 : E 2209 T 1-4  
 UNE-EN 12073: T22 9 3NL P M 2

## Descripción General

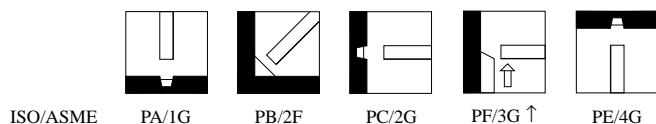
Alambre tubular inoxidable para la soldadura, con gas de protección, del acero inoxidable duplex.  
 Aplicable hasta una temperatura de servicio de 280°C.  
 Alta resistencia a la corrosión general, picado y condiciones de corrosión bajo tensión.

## Gas de protección (según EN 439)

Gas mezcla      Ar + 5-25% CO<sub>2</sub>      M21

## Posiciones de Soldadura

## Tipo de Corriente



CC +

## Homologaciones

	DNV	UDT
M21	+	+

## Composición química (% en peso) y número de Ferrita (FN), típica, metal depositado

	C	Mn	Si	Cr	Ni	Mo	N	FN
M21	0,03	0,7	0,6	22,9	9,2	3,4	0,14	40

## Propiedades mecánicas, metal depositado

Condición	Gas	0,2%Lim. Elast (N/mm <sup>2</sup> )	R. Tracción (N/mm <sup>2</sup> )	Alargamiento (%)	Impacto ISO-V(J) -20°C
Sin tratamiento					
Requerido AWS min	M21	--	690	20	--
Requerido EN min	M21	450	550	20	--
Valores típicos	M21	660	830	29	40

## Empaquetado y tamaños disponibles

Tipo	Peso	Diámetro(mm)	1,2
Bobina (S300)	12,5 Kg.		X

Nota: Lincoln KD,S.A. se reserva el derecho de modificar sin previo aviso las características de los productos presentados en este documento, y puede considerarse únicamente como guía de consulta.

## Materiales a soldar

Grado Aceros	EN 10088-1-2	W.Nr.	ASTM/ACI A240	UNS
Aceros inoxidables	X2 CrNiMoN 22-5-3	1.4462		S31803
Duplex	X3CrNiMoN 27-5-2	1.4417		S31500
	X2CrNiMoN 27-5-2	1.4460		S31200
	X2CrNiN 23-4	1.4362		S32304

Uniones disimilares tales como aceros no aleados y de baja aleación con aceros inoxidables duplex.

## Hoja de cálculo (orientativa)

## Parámetros óptimos de soldadura

Posición	1G	2F	2G	3G ascen.
Diámetro (mm)				
1,2	100-250	100-250	100-200	100-200