

## Clasificación

AWS A5.22 : E 309L Mo T 1-1/-4  
 UNE-EN 12073: T23 12 2L P C/M 2

## Descripción General

Alambre tubular inoxidable para la soldadura, con gas de protección, de aceros al carbono con aceros inoxidables y para capas intermedias..

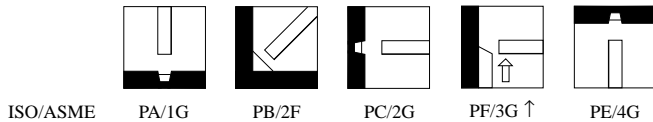
Adecuado para aceros difícilmente soldable.

En soldaduras a tope, máximo espesor de la chapa : 12 mm.

## Gas de protección (según EN 439)

Gas mezcla	Ar + 5-25% CO <sub>2</sub>	M21
Gas activo	CO <sub>2</sub> 100%	C1

## Posiciones de Soldadura



ISO/ASME

PA/1G

PB/2F

PC/2G

PF/3G ↑

PE/4G

## Tipo de Corriente

CC +

## Homologaciones

	LR	BV	DNV
M21	+	+	+

## Composición química (% en peso) y número de Ferrita (FN), típica, metal depositado

	C	Mn	Si	Cr	Ni	Mo	FN
M21/C1	0,03	0,8	0,6	22,7	12,5	2,3	20

## Propiedades mecánicas, metal depositado

Condición	Gas	0,2%Lim. Elast (N/mm <sup>2</sup> )	R. Tracción (N/mm <sup>2</sup> )	Alargamiento (%)	Impacto ISO-V(J) -20°C
Sin tratamiento					
Requerido AWS min	M21/C1	--	520	25	--
Requerido EN min	M21/C1	350	550	25	--
Valores típicos	M21/C1	525	675	34	45

## Empaquetado y tamaños disponibles

Tipo	Peso	Diámetro(mm)	1,2
Bobina (S300)	12,5 Kg.		X

Nota: Lincoln KD,S.A. se reserva el derecho de modificar sin previo aviso las características de los productos presentados en este documento, y puede considerarse únicamente como guía de consulta.

## Materiales a soldar

Grado Aceros	EN 10088-1-2	EN 102 13-4	W.Nr.	ASTM/ACI A240/A312/A351	UNS
	X2 CrNiMo 17-12-2		1.4404	(TP)316L CF-3M	S31603 J92800
	X2CrNiMo 18-14-3		1.4435	(TP)316L	S31603
	X2CrNiMoN 17-11-2		1.4406	(TP)316LN	S31653
	X2CrNiMoN 17-13-3		1.4429		
	X4CrNiMo 17-13-3		1.4436		
	X6CrNiMoTi17-12-2		1.4571	316Ti	S31635
	X10CrNiMoTi17-3		1.4573	316Ti	S31635
	X6CrNiMoNb 17-12-2		1.4580	316Cb	S31640

## Hoja de cálculo (orientativa)

## Parámetros óptimos de soldadura

Posición Diámetro (mm)	1G	2F	2G	3G ascen.
1,2	100-250	100-250	100-200	100-200