

Clasificación

AWS A5.22 : E 309L T 1-1/-4
 UNE-EN 12073: T23 12 L P C/M 2

Descripción General

Alambre tubular inoxidable para la soldadura, con gas de protección, de aceros inoxidables con aceros al carbono y capas intermedias..

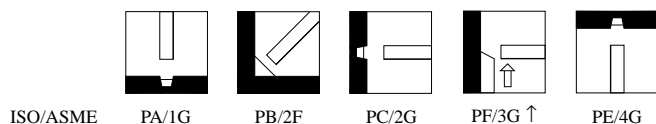
Arco estable. pocas salpicaduras y fácil eliminación de la escoria.

Gas de protección (según EN 439)

Gas mezcla	Ar + 5-25% CO ₂	M21
Gas activo	CO ₂ 100%	C1

Posiciones de Soldadura

Tipo de Corriente



CC +

Homologaciones

	LR	DNV	GL	UDT
M21	+	+	+	+
C1		+		+

Composición química (% en peso) y número de Ferrita (FN), típica, metal depositado

	C	Mn	Si	Cr	Ni	FN
M21/C1	0,03	1,2	0,6	23,3	12,6	15

Propiedades mecánicas, metal depositado

Condición	Gas	0,2%Lim. Elast (N/mm ²)	R. Tracción (N/mm ²)	Alargamiento (%)	Impacto ISO-V(J) -20°C
Sin tratamiento					
Requerido AWS min	M21/C1	--	520	30	--
Requerido EN min	M21/C1	320	510	25	--
Valores típicos	M21/C1	430	565	38	45

Empaquetado y tamaños disponibles

Tipo	Peso	Diámetro(mm)	1,2
Bobina (S200)	5 Kg.		X
Bobina (S300)	12,5 Kg.		X

Nota: Lincoln KD,S.A. se reserva el derecho de modificar sin previo aviso las características de los productos presentados en este documento, y puede considerarse únicamente como guía de consulta.

Materiales a soldar

Grado Aceros	EN 10088-1-2	W.Nr.	ASTM/ACI A240/A312/A351	UNS
Plaqueado aceros resistente a la corrosión	X2 CrNiN 18-10	1.4311	(TP)304LN	S30453
	X2CrNi19-11	1.4306	(TP)304L CF-3	S30403 J92500
	X4CrNi 18-10	1.4301	(TP)304	S30400

- Metales disimilares (acero suave y baja aleación con aceros inoxidable).

Hoja de cálculo (orientativa)

Parámetros óptimos de soldadura

Posición Diámetro (mm)	1G	2F	2G	3G ascen.
1,2	100-250	100-250	100-200	100-200