

Clasificación

AWS A5.22 : E 308L T 1-1/-4
 UNE-EN 12073: T19 9 L P C/M 2

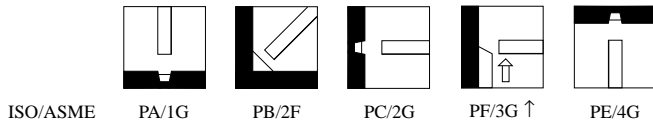
Descripción General

Alambre tubular inoxidable para la soldadura, con gas de protección, de aceros CrNi austeníticos.
 Arco estable. pocas salpicaduras y fácil eliminación de la escoria.
 Apariencia brillante del metal depositado.

Gas de protección (según EN 439)

Gas mezcla	Ar + 5-25% CO ₂	M21
Gas activo	CO ₂ 100%	C1

Posiciones de Soldadura



Tipo de Corriente

CC +

Homologaciones

UDT
 M21 +

Composición química (% en peso) y número de Ferrita (FN), típica, metal depositado

	C	Mn	Si	Cr	Ni	FN
M21/C1	0,03	1,6	0,6	19,5	10	8

Propiedades mecánicas, metal depositado

Condición	Gas	0,2%Lim. Elast (N/mm ²)	R. Tracción (N/mm ²)	Alargamiento (%)	Impacto ISO-V(J) -20°C
Sin tratamiento					
Requerido AWS min	M21/C1	--	520	35	--
Requerido EN min	M21/C1	320	510	30	--
Valores típicos	M21/C1	390	570	45	50

Empaquetado y tamaños disponibles

Tipo	Peso	Diámetro(mm)	1,2
Bobina (S300)	12,5 Kg.		X

Nota: Lincoln KD,S.A. se reserva el derecho de modificar sin previo aviso las características de los productos presentados en este documento, y puede considerarse únicamente como guía de consulta.

Materiales a soldar

Grado Aceros	EN 10088-1-2	EN 10213-4	W.Nr.	ASTM/ACI A240/A312/A351	UNS
Carbono extra bajo C<0,03%	X2 CrNi 19 11		1.4306	(TP)304L CF-3	S30403 J92500
	X2 CrNiN 18 10		1.4311	(TP)304LN 302,304	S30453 S30400
Carbono medio C>0,03%	X4 CrNi 18 10		1.4301	(TP)304	S30409
		GX5 CrNi 19 10	1.4308	CF8	J92600
Estabilizado Ti,Nb	X6CrNiTi 18 10		1.4541	(TP)321 (TP)321H	S32100 S32109
	X6CrNiNb 18 10		1.4550	(TP)347 (TP)347H	S34700 S34709
		GX5 CrNiNb 19 10	1.4552	CF-8C	J92710

Hoja de cálculo (orientativa)

Parámetros óptimos de soldadura

Posición Diámetro (mm)	1G	2F	2G	3G ascen.
1,2	100-250	100-250	100-200	100-180