



FÜHREND BEI INNOVATIONEN DURCH HOCHENTWICKELTE TECHNOLOGIE

Dieses revolutionäre STT-Gerät wurde für höchste schweißtechnische Anforderungen entwickelt. Die STT II verwendet Invertertechnologie und die hochentwickelte Pulssteuerung zur optimierten Kurzlichtbogen-MIG/MAG-Schweißung. Der Lincoln STT-Prozess lässt sich leicht steuern und bequem handhaben. Er wird im Bereich der niedrig legierten Stähle, bis hin zu den Duplexstählen eingesetzt.

Der STT-Schweißprozess ist äusserst vorteilhaft einsetzbar, speziell zum Schweißen dünner Materialien und zum Überbrücken von Wurzelspalten beim Rohrschweißen. Automatisierte STT-Schweißabläufe ermöglichen die Erzeugung von Hochgeschwindigkeits-Kehlnähten an dünnen Werkstücken. Die STT-Technik bewährt sich ständig mit außergewöhnlicher Zuverlässigkeit, mit minimaler Ausfallquote und liefert überlegene Schweißergebnisse mit konstant hoher Qualität.

Die zuverlässige STT-Steuerung des Elektroden-Stromverlaufes verringert in bedeutendem Maße Schweißrauch, Spritzer und auch die Schweißdauer.



Sie vereinfacht den Arbeitsablauf und erhöht die Produktivität. In Verbindung mit dem Drahtvorschub LF 30 steht eine technologisch eindrucksvolle Fertigungsanlage zur Verfügung. Diese verfügt über eine getrennte Steuerung des Drahtvorschubes und des Schweißstroms, sowie Digitalanzeigen für Fördergeschwindigkeit, Strom und Schweißspannung. Das Schweißgerät ist mit dem stabilen Lincoln Vierrollen-antrieb ausgestattet, der störungsfreien Drahtvorschub garantiert.

VORTEILE

- ✓ Hervorragendes Schweißverhalten bei niedrig- und hochlegiertem Stahl
- ✓ Ein erstklassiges Verfahren zum Rohrleitungs-Wurzelschweißen
- ✓ Hochgeschwindigkeits- Vorschub im automatisierten Fertigungsablauf
- ✓ Gesteuerte Wärmeeinbringung verringert Teileverzug und den Naht-Durchbrand
- ✓ Minimale Spritzerbildung reduziert die Reinigungszeit für Schweißnaht und Nahtumgebung
- ✓ "Hot Start" Steuerung sichert eine stabile Lichtbogen-Zündung
- ✓ Eine genaue Lichtbogenüberwachung verhindert Röntgenstrahlung und geringe Prozessgenauigkeit
- ✓ Pulsstrom und Grundstrom
- ✓ Justierbare LED-Anzeigen für exakte Verfahrenseinstellung
- ✓ Vorschub LF 30 mit Digital-Messgeräten zur Anzeige der Drahtgeschwindigkeit sowie den aktuellen Werten für Strom und Spannung
- ✓ Mobil und flexibel durch 4-Rad-Fahrgestell
- ✓ Drei Jahre Garantie
- ✓ Gefertigt nach EN-60974-1 und den CE Festlegungen für Personenschutz und Betriebssicherheit
- ✓ Hergestellt nach der Lincoln Maxime: „Robust und Zuverlässig“

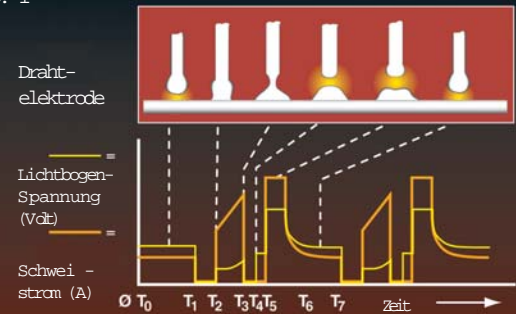
LINCOLN®
ELECTRIC

STT® (Surface Tension Transfer) ist ein Verfahren mit kontrolliertem Tropfenübergang im Kurzlichtbogenbereich, das seinen Stromverlauf den Lichtbogenbedingungen und dem Werkstoffübergang (s. Abb.1) anpasst.

STT verringert Spritzerbildung durch Begrenzung der Pulsspitzen während des Wechsels von der flüssigen Werkstoffübergangsphase in die Lichtbogenphase. Die entstandene Werkstoffbrücke wird bedingt durch die Oberflächenspannung

und durch das Beharrungsvermögen bei niedrigen Strömen. Die Lincoln STT-Pulssteuerung ist in der Lage, innerhalb von Mikrosekunden die hierzu benötigte Energie bereit zu stellen und zu verändern. Die exakte Überwachung des Stromes während der gesamten Schweißzyklen minimiert oder beseitigt die Hauptnachteile der herkömmlichen Schutzgas-Kurzlichtbogen-Schweißung.

Abb. 1



TECHNISCHE DATEN STT II STROMQUELLE

Bezeichnung	Artikel-Nummer	Netzspannung (V)	Strombereich (A)	Einschaltdauer	Gewicht (kg)	Abmessungen H x B x T (mm)	Norm
STT II	K1527-1	200/220/380/400/440V 3ph	5-450A (Spitzenstrom) 5-125A (Grundstrom)	225A/29V @ 60% 220A/28V @ 100%	59	589x336x620	EN 60974-1/EN50199 CE

STT II MIT FAHRWAGEN

Bezeichnung	Artikel-Nummer	Netz-Kabel	Massekabel mit Klemme	Fahrgestell	Diverses
INVERTEC STT II Paket, luftgekühlt	PSTT2-1-A	5 m	35 mm ² / l : 5m	Ja	Drehplattform für Drahtvorschub

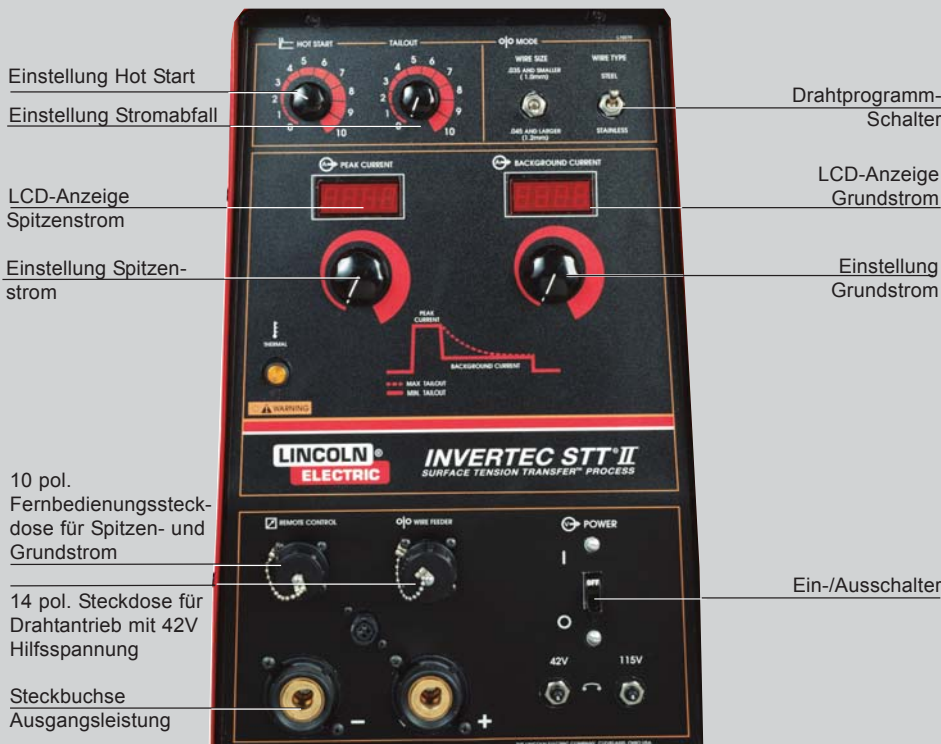
ZUBEHÖR

Bestellnummer	Beschreibung
K10370-PG	STT/LF30 Schweiß-/Steuerkabel (5, 10, 15, 20, 25 & 30 m)

LINC FEED 30

Bezeichnung	Artikel-Nummer	Eingangsspannung	Gewicht (KG)	Abmessungen HxBxT (mm)	Draht-Durchmesser	WFS m/min
LINC FEED 30 Luft*	K10340-30-1-A	42V AC	21.3	753x470x295	0.8-1.6 mm	2-20

*Antriebsrollen 1.0 - 1.2 mm sind enthalten



Ihr Lincoln Electric Händler:

Great Britain: Lincoln Electric (UK) Ltd.
Tel: +44 114 287 2401 Fax: +44 114 287 2582

Belgium: Lincoln Smitweld Belgium
Tel: +32 2 377 00 71 Fax: +32 2 378 18 77

France: Lincoln Electric France SA
Tel: +33 232 11 40 40 Fax: +33 232 11 40 11

Germany: Lincoln Smitweld G.m.b.H
Tel: +49 201 896 280 Fax: +49 201 896 2831

Italy: Lincoln Electric Italia, SRL
Tel: +39 010 754 1120 Fax: +39 010 754 1150

The Netherlands: Lincoln Smitweld B.V.
Tel: +31 24 352 29 11 Fax: +31 24 352 22 00

Denmark: Lincoln Electric Nordic
Tel: +45 86 26 51 00 Fax: +45 86 26 51 50

Norway: Lincoln Electric Norge AS
Tel: +47 23 377 400 Fax: +47 22 720 580

Spain: Lincoln KD, Sa
Tel: +34 93 685 9600 Fax: +34 93 685 9610

Sweden: Lincoln Electric Sverige AB
Tel: +46 32 278 130 Fax: +46 32 267 1830

Turkey: A.S. Kaynak
Tel: +90 216 377 30 90 Fax: +90 216 377 00 00

Poland: Bester S.A.
Tel: +48 746 46 1100 Fax: +48 746 46 1082

Other countries: Lincoln Electric Europe B.V.
Tel: +31 24 352 29 27 Fax: +31 24 352 29 29

Eastern Europe
Tel: +48 22 542 41 02 Fax: +48 22 542 41 01

LINCOLN
ELECTRIC