

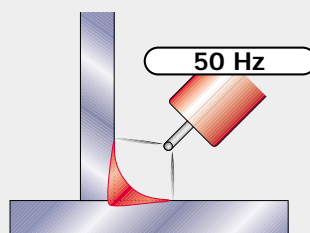
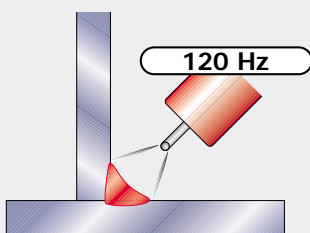
## MERKMALE UND VORTEILE

- ✓ 230V (16A) Eingangsspannung.
- ✓ Digitale Invertertechnologie erlaubt 100% reproduzierbare Schweißergebnisse
- ✓ Hohe Einschaltdauer 200A / 40% bei 400C.
- ✓ Elektronische Blindleistungskorrektur ermöglicht eine hohe Ausgangsleistung beim Aluminiumschweißen.
- ✓ Einstellbare AC Balance-regelung für gezielte Reinigung und Einbrandtiefe beim Aluminiumschweißen.
- ✓ Drei Wellenformen zum WIG Schweißen mit Wechselstrom – Rechteck, Trapez und Sinusform.
- ✓ Einstellbare AC-Frequenz zur Kontrolle von Einbrand und Schweißgeschwindigkeit.
- ✓ Komplettes und übersichtliches Bedienerpanel.
- ✓ Digitale Anzeige zum genauen Einstellen der Schweißparameter.
- ✓ Nur 17,6 Kg Gewicht der luftgekühlten Anlage.
- ✓ Geeignet zum Anschluß an Stromerzeuger. Wasserkühlung optional erhältlich.
- ✓ Robust. Zuverlässig. Weitgehend wartungsfrei. Lange Lebensdauer.
- ✓ 2 Jahre Garantie.

## Hohe Leistung, Digitale Regelung

Die Invertec V205-T AC/DC ist eine kompakte digitale Inverterschweißstromquelle geeignet zum WIG- und Stabelektrodenschweißen mit Gleich- und Wechselstrom. Die Anlage wird am 230V Lichtnetz angeschlossen und erreicht eine Ausgangsleistung von 200A. Mit einem Gewicht von 18kg ist

sie für Montagearbeiten bestens geeignet. Die Schweißparametereinstellungen sind übersichtlich und bedienerfreundlich auf der Frontplatte angeordnet. Die einstellbare Stromfrequenz ermöglicht es dem Schweißer, den Lichtbogen der Schweißaufgabe anzupassen.



Hohe Frequenz → Schmalere Lichtbogen    Geringe Frequenz → Breiter Lichtbogen

- Geringer Verzug
- Höhere Schweißgeschwindigkeit

## TECHNISCHE DATEN

Typ	Bestell-Information	Netz-eingang	Absich-erung	Gewicht	Abmessungen H x B x L	Schutz-klasse	Isolations-klasse	Konformität
Invertec V205-T AC/DC	K1855-2	115/230V 1Ph	16A (träge)	17,6Kg	380x210x480	IP23C	H	EN 60974-1 EN 50159 CE

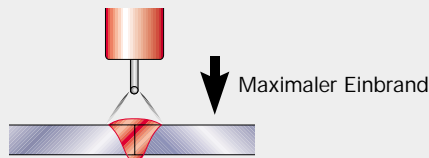
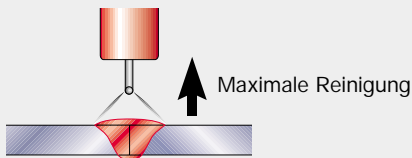
Typ	Bestell-Information	Netz-eingang	Freq.	H. Max	Abmessungen H x B x L	Durch-fluß	Gewicht	Tankinhalt
Coolarc 20	K1904-1	230V 1Ph	50Hz	50M	180x210x480	2,5 L/Min.	8,3Kg	1,71 L

## SCHWEIBSTROM

Strom-bereich	Einschalt-dauer WIG AC (40°C)	Einschalt-dauer E-HAND DC (40°C)	Leerlauf-spannung
6 - 200A	200A/40% / 230V 150A/35% / 115V 140A/100% / 230V 100A/100% / 115V	180A/35% / 230V 110A/35% / 115V 130A/100% / 230V 70A/100% / 115V	53,7 V

## ZUBEHÖR

Bestell-Nummer	Beschreibung
K963-2 K870	Handfernregler Fußfernregler

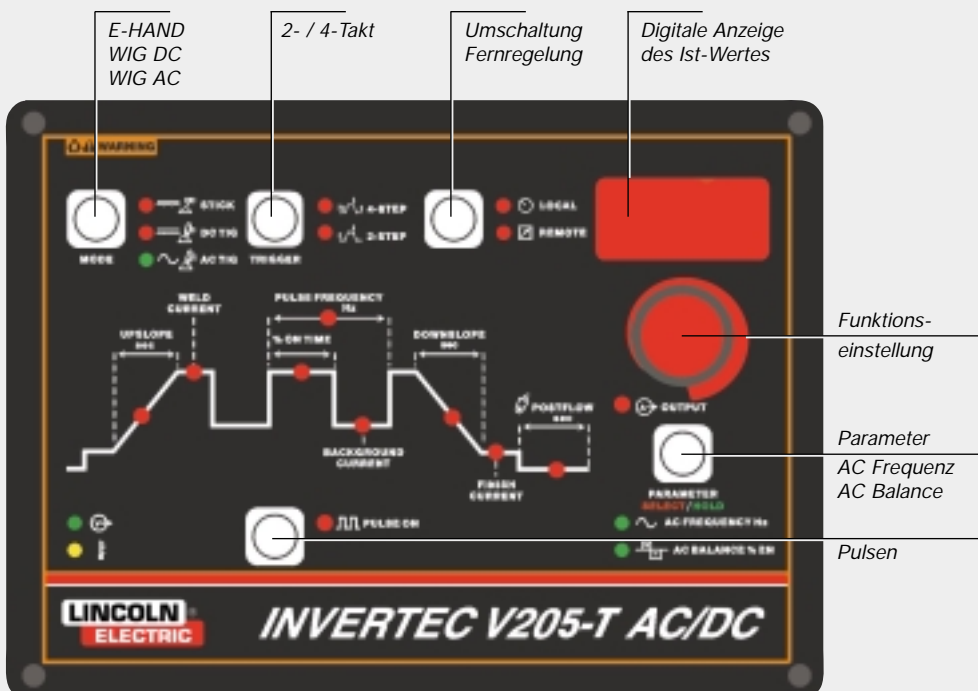


Durch die einstellbare Balanceregulierung sorgt der Invertec V205-T AC/DC beim Aluminiumschweißen für eine optimale Kombination von Reinigungseffekt und Einbrandtiefe. Standardmäßig ist für das Wechselstromschweißen eine Rechteckwelle eingestellt, sie kann aber, je nach Aufgabe des Anwenders, einfach auf eine sinus- oder trapezförmige Wellenform umgeschaltet werden. Das Basis-

modell wird als luftgekühlte Schweißanlage geliefert, kann aber mit dem Lincoln Cool Arc 20 Wasserkühler als wassergekühlte Invertec V205-T AC/DC aufgerüstet werden. Damit ist der Einsatz eines kleineren WIG-Brenners möglich. Die Invertec V205-T AC/DC ist eine leistungsstarke, benutzerfreundliche und auf lange Lebensdauer ausgelegte Schweißstromquelle für den professionellen Einsatz.

## MERKMALE

Merkmal	Parameter
Frequenz	20 - 150 Hz
Balance	35 - 85% EN
Pulsfrequenz	0,25 - 500 Hz
Stromspitzen	5 - 95%
Grundstrom	6 - 200 A
Stromanstieg	0 - 10 sec
Stromabsenkung	0,2 - 10 sec
Gasnachströmung	0,2 - 60 sec
Wellenform	-Rechteck -Trapez -Sinus



Lincoln Smitweld G.m.b.H  
Max Keith Straße 39  
D-45136 Essen  
Tel: +49 201 896 280  
Fax: +49 201 896 2831

**LINCOLN**®  
**ELECTRIC**

LINCOLN ELECTRIC EUROPE